

SIEMENS西门子重庆授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子重庆授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 完善:件 现货:全新原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

通过AS-Interface通讯

使用S7-300，将有一个合适的通讯处理器(CP 342-2)，可用于AS-Interface总线，以连接现场设备（AS-Interface从站）。

更多信息，请参见通讯处理器说明。

通过CP或集成的接口（点对点）进行数据通讯

点到点连接是用来建立经济有效的数据通讯方式，通过CP 340/CP 341通讯处理器或集成在CPU 313C-2 PtP或CPU 314C-2 PtP的内置接口进行数据通讯。有三种传输接口支持不同的通讯协议：

20 mA (TTY) (仅CP 340/CP 341)

RS 232C/V.24 (仅CP 340/CP 341)

RS 422/RS 485

可以连接以下设备：

SIMATIC S7、SIMATIC S5和其他公司的自动化系统

打印机

机器人控制器

扫描器，条码阅读器，等

*的通讯功能块与手册一起提供。

通过多点接口(MPI)进行数据通讯

MPI (多点接口) 是集成在SIMATIC S7-300 CPU上的通讯接口。它能用于简单的网络任务。

MPI可以同时连接多个配有STEP的编程设备/PC、HMI系统 (OP/OS)、S7-300和S7-400。

全局数据：“全局数据通讯”服务可以在联网的CPU间周期性地进行数据交换。一个S7-300 CPU最多和4个数据包交换数据，每个数据包含有22字节数据，可同时有16个CPU参与数据交换(使用STEP 7 V4.x)。例如，这使一个CPU可以访问另一个CPU的输入和输出。只可通过MPI接口进行全局数据通讯。

内部通讯总线(C-bus)：CPU的MPI直接连接到S7-300的C总线。因此，可以通过MPI从编程设备直接找到与C总线连接的FM/CP模块的地址。

功能强大的通讯技术：

最多32个MPI站

使用SIMATIC S7-300/400的S7基本通讯的每个CPU有多个通讯接口。

使用编程设备/PC、SIMATIC HMI系统和SIMATIC S7-300/400的S7通讯的每个CPU有多个通讯接口。

S7-300具有不同的通讯接口：

连接AS-i、PROFIBUS和工业以太网总线系统的通讯处理器。

用于点到点连接的通讯处理器

多点接口MPI,集成在CPU中;是一种经济有效的方案,可以同时连接编程器/PC、人机界面系统和其它的SIMATIC S7/C7自动化系统。

通过PROFIBUS DP进行过程通讯

SIMATIC S7-300通过通讯处理器或通过配备集成PROFIBUS

DP接口的CPU连接到PROFIBUS DP总线系统。带PROFIBUS DP主/从接口的CPU可以进行分布式自动化结构，可以高速通讯并且易于使用。

从用户的角度来看，PROFIBUS DP上的分布式I/O处理与集中式I/O处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。

以下设备可作为主站连接：

SIMATIC S7-300(使用带PROFIBUS DP接口的CPU或PROFIBUS DP CP)

SIMATIC S7-400(使用带PROFIBUS DP接口的CPU或PROFIBUS DP CP)

SIMATIC C7(使用带PROFIBUS DP接口的C7或PROFIBUS DP CP)

SIMATIC S5-115U/H、S5-135U和S5-155U/H，带IM 308

SIMATIC 505

由于性能原因，每条链路上主站的数量限制为2个。

以下设备可作为从站连接：

ET 200分布式I/O设备

S7-300，通过CP 342-5

CPU 313C-2 DP、CPU 314C-2 DP、CPU 315-2 DP、CPU 315-2 PN/DP、CPU 317-2 DP、CPU 317-2 PN/DP和CPU 319-3 PN/DP

C7-633/P DP, C7-633 DP, C7-634/P DP, C7-634 DP, C7-626 DP, C7-635, C7-636

现场设备

尽管配有STEP 7的编程设备/PC或OP在总线上可作为主站使用，但是通过PROFIBUS DP也可以部分运行MPI功能。

S7-300是德国西门子公司生产的可编程序控制器(PLC)系列产品之一。其模块化结构、易于实现分布式的配置以及、电磁兼容性强、抗震动冲击性能好，使其在广泛的工业控制领域中，成为一种既经济又切合实际的解决方案。

产品特性

- 针对低性能要求的模块化中小控制系统

- 可配不同档次的CPU
- 可选择不同类型的扩展模块
- 可以扩展多达32个模块
- 模块内集成背板总线
- 网络连接-多点接口(MPI), -PROFIBUS或-工业以太网
- 通过编程器PG访问所有的模块
- 无插槽限制
- 借助于“HWConfig”工具可以进行组态和设置参数

产品特点

- 循环、处理速度高
- 指令集功能强大（包含350多条指令），可用于复杂功能
- 产品设计紧凑，可用于空间有限的场合
- 模块化结构，设计*加灵活
- 有不同性能档次的CPU模块可供选用
- 功能模块和I/O模块可选择
- 有可在露天恶劣条件下使用的模块类型

工作原理

- PLC采用循环执行用户程序的方式。OB1是用于循环处理的组织块（主程序），它可以调用别的逻辑块，或被中断程序（组织块）中断。
- 在起动完成后，不断地循环调用OB1，在OB1中可以调用其它逻辑块(FB, SFB, FC或SFC)。
- 循环程序处理过程可以被某些事件中断。
- 在循环程序处理过程中，CPU并不直接访问I/O模块中的输入地址区和输出地址区，而是访问CPU内部的输入/输出过程映像区（在CPU的系统存储区）

