

上海硅质板外墙保温板设备 热固复合渗透板生产流水线

产品名称	上海硅质板外墙保温板设备 热固复合渗透板生产流水线
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

上海硅质板外墙保温板设备 热固复合渗透板生产流水线

廊坊聪旭节能科技有限公司料箱上料:此设备所使用的的料箱，是液压机大幅面料箱，开料开间，料在生产流水线不会产生正中间沉积，两边欠料的情况，因而，此设备所制作出来的表面厚度基本上，与此同时降低板才变型的概率。选用滚轮传动系统、交流电机调速设计方案，依据生产制造要调整传动比，以达到进板机、服务器同步，克服了进板皮带传送、出板同步服务器速率的形式生产过程中传动带也会随着生产制造造成损坏、同步带传动轴粘合料浆后造成角速度发生变化可能会导致板才在系统中不走直线、木卡板的现象。

渗透板机械设备生产1200*600规格型号,加工工艺使用方便。渗入型硅质板设备分负压力、真空泵、自动送料、全自动吸附、全自动挤压成型，进料充压，制成品占有率做到96%之上。

渗透板见火后就会形成断热隔绝连续不断的蜂窝状结构，进而做到隔绝火苗的透过、散播，高效地防止了产生点燃，改性聚苯板在粘结强度、吸水性、传热系数、尺寸稳定性层面指标特性都有一定提高

硅质板生产线设备：油罐车加水，将防火材料按配置分别传递至油罐车内，进行均

匀搅拌。聚合聚苯板依据给料系统慢慢给料，油罐车内以拌好的原料依据高韧性液下渣浆泵运送至吸附综合服务平台上边放料罐里，在由瓶底匀速送料机器设备均匀喷入以传送至吸附服务平台中厚板才之上，此刻高韧性机械泵压力泵仍在同时进行吸附工作上，确保防火材料依据聚合聚苯板材间隙均匀吸入板材内，使板材保证均匀防火包裹效果。吸附好一点的板材在经过入料系统，进行晾晒码垛和装包，一体化操作程序便可开展。料箱送料:此应用所采用的的料箱，是四柱液压机大幅度幅面料箱，切料进深，料在自动生产线不会造成中间堆积，两侧欠料状况，因此，此应用所生产出来的表层薄厚大部分，此外减少板材变形的几率。采用滚轴传动装置、交流电机调速设计，根据生产加工需要调整齿轮传动比，从而达到进板机、网络服务器同步，解决了进板皮带传送、出板同步网络服务器速度的方式生产中同步带会随着生产加工导致毁坏、皮带传动轴黏合料浆后导致角速度产生变化可能会致使板便在系统内不走直线、木栈板的情况。