

非标大型柱式平板硫化机厂家 格瑞斯特

产品名称	非标大型柱式平板硫化机厂家 格瑞斯特
公司名称	青岛格瑞斯特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇
联系电话	13210031938 13210031938

产品详情

硫化机磕碰渗水怎么检查

一般来讲硫化机本身材质性能都是非常好的，发生轻微的磕碰的话一般是不会出现故障的，但如果一旦磕碰比较剧烈的话，该设备就会出现渗水的问题，那么就要及时停机对其进行检查，避免渗水问题对设备造成更大的危害。

由于保存不当或在使用过程中的磕碰现象，导致硫化机的水压板出现渗水现象，应当按照以下步骤检查：

检查渗水部位，是水压板表面还是四周胶皮同水压板下板的接触地，如果是四周缝隙漏水，则应当按顺序将四周螺丝全部进行紧固；

硫化机的修复及温度控制说明

硫化机的温度控制是由智能控制器在完成硫化过程中对上中下三层加热板的温度，以显示面板来展示加热板温度的检测结果及设定温度值。

修复方法有堆焊、热喷涂、电刷渡等，但几种方法都存在一定弊端：堆焊会使零件表面达到很高温度，造成零件变形或产生裂纹，影响尺寸精度和正常使用，严重时还会导致断裂；电刷渡虽无热影响，但渡层厚度不能太厚，污染严重，应用也受到了加大的限制。

总之，在硫化机的使用过程中，严格按照规定的操作方法对其温度及设备进行控制及修复，从而确保设备的正常使用。

硫化机的温控阀有什么作用

在硫化机温控阀的选型设计中，是简单挑选与管道同口径的温控阀即完事大吉。而是要在选型的过程中，给选定的温控阀造成一个理想的压差工作条件。一个温控阀通常的工作压差在2~3mH₂O之间，大不超过6~10mH₂O。为此，一定要给出温控阀的预设定值的范围，以防止产生噪音，影响温控阀正常工作。当在同一KV值下，非标大型柱式平板硫化机厂家，有二种以上口径的选择时，应优先选择口径小的温控阀，其目的是为了提高温控阀的调节性能。

非标大型柱式平板硫化机厂家-格瑞斯特(推荐商家)由青岛格瑞斯特机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛格瑞斯特机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为橡胶工业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!