

燕山石化YW40 高压聚乙烯LDPE发泡聚乙烯

产品名称	燕山石化YW40 高压聚乙烯LDPE发泡聚乙烯
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8870.00/吨
规格参数	货号:901 数量:200 产地:中石化
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕山石化YW40 高压聚乙烯LDPE发泡聚乙烯

模压发泡法主要用于生产具有规则形状的PE 发泡板材及发泡型材。模压发泡法的工艺流程包括：将模压设备上的发泡模具升温，待达到发泡温度后，将PE放入模具后合模；待PE粒子达到可发生黏弹性形变的温度范围后，向模具内充入物理发泡剂或化学发泡剂；充入发泡剂后，保证其在PE粒子中溶胀扩散或分解一段时间；随后模压机在极短时间内开模泄压发泡，即可得到泡孔尺寸和密度可控的模压PE发泡材料。模压发泡利于制备形状规则的板材和片材，但由于技术所限不利于制备结构复杂的发泡制品。

发泡剂种类及用量对模压发泡制品的性能影响较大。张焱等研究了以空心玻璃微珠为气体载体，采用模压发泡法制备PE-LD发泡材料的工艺。研究表明，用该发泡工艺制备的发泡PE-LD的泡孔分布均匀，孔径较小，但导热系数下降较多。

李垂祥等以偶氮二甲酰胺（AC）为发泡剂，研究了影响模压PE-LD发泡保温材料质量的因素。实验结果表明，AC与活化剂的用量比对模压PE-LD发泡保温材料的密度影响*，发泡温度次之。制备PE-LD发泡保温材料的*条件为：发泡温度175℃，发泡压力10 MPa，硬脂酸用量 1.5份， $m(AC) : m(ZnO) = 10 : 1$ 。