

PPS 美国泰科纳 CES50 (PPS+玻纤增强40%)

产品名称	PPS 美国泰科纳 CES50 (PPS+玻纤增强40%)
公司名称	东莞市中源塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:泰科纳 型号:CES50 性能:玻纤增强40
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区先威路76号塑金塑胶商业中心11号商业
联系电话	15118326922 15118326922

产品详情

PPS 美国泰科纳 CES50  
(PPS+玻纤增强40%)

Fortron CES50

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

40% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Fortron CES50 is a 40% glass fiber reinforced material with a total chlorine content less than or equal to 900 ppm. It offers excellent physical properties similar to those of the Fortron 1140L6 product.

物性信息：

基本性能	E107854-101162913
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
RoHS 合规性	联系制造商
物理性能额定值单位制测试方法	1.63
机械性能额定值单位制测试方法	13900
拉伸应力 (断裂)	170
拉伸应变 (断裂)	1.9
弯曲模量 (23 ° C)	13300
弯曲应力 (23 ° C)	240
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	9.0
简支梁有缺口冲击强度 (23 ° C)	51
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	10
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	44
热性能额定值单位制测试方法	262
线形热膨胀系数	

流动		1.5E-5
横向		5.0E-5
表面电阻率	电气性能标准值单位制测试方法	> 1.0E+14
体积电阻率		> 1.0E+16
介电强度		30
相对电容率 (1 MHz)		4.50
耗散因数 (1 MHz)		1.0E-3
漏电起痕指数		125
可燃性等级	可燃性标准值单位制测试方法	V-0
注射温度	物理性能标准值单位制	130 到 140
干燥时间		3.0 到 4.0
建议的*大水分含量		0.020
料斗温度		20.0 到 30.0

料筒后部温度	290 到 300
料筒中部温度	310 到 320
料筒前部温度	330 到 340
射嘴温度	310 到 330
加工（熔体）温度	330 到 340
模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	50.0 到 100
保压	30.0 到 70.0
背压	0.00 到 3.00