

保定超声波焊接自动线 晟立鑫

产品名称	保定超声波焊接自动线 晟立鑫
公司名称	天津晟立鑫科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区辛庄镇裕和工业园15号
联系电话	13752195325 13752195325

产品详情

1. 对于有故障的超声波塑料焊接机，不要在紧急情况下做，应先询问故障的过程和故障的现象;

2. 检查修复后的超声波设备是否有明显的修复历史、超声波焊接情况、超声波模具温度、使用寿命等，然后检查机器内部;

3. 拆装前应排除周围故障因素，确定为机器故障后可拆装。否则，可能会盲目拆卸超声波点焊机，造成设备的修理和损坏;

4. 上电测试，听声音，触摸，测量参数，判断故障，修复;

5. 先清洗后修理超声波焊接机。对于污染较严重的电气设备，应先清洗按钮、接线点、接触点，并检查外控键是否有故障;

6. 许多故障是由污垢和导电灰尘引起的，故障往往一旦清洗就会消除;

7. 根据详细的维修知识，由威海华特超声技术有限公司提供，为生产超声波焊接机和塑料焊接机提供了精湛、经验丰富的技术支持。

为了尽可能保证焊机良好的焊接稳定性，从生产管理的角度出发，应尽可能减少焊机的切换次数。更重要的是，从超声波焊接机的设计和生产角度来看，应该采取一定的措施。例如，换能器、等关键部件的材料选择是否能适应更宽的光谱传输范围，某些部件的形状和尺寸是否符合声波传输原理，是否能更好地适应不同波长的传输。高频电磁波与机械振动，以及换能器与系统的匹配是否良好等，也会对焊机的焊接稳定性产生比较大的影响。

1. 调整。压降与塑料制品的超声焊接效果有很大关系。一般塑料制品通过超声波振动和摩擦产生热量来达到焊接效果。我们不是靠压力来达到焊接效果，而是压力只起作用。因此，压力的大小是非常重要的，一定要注意!

2. 产品表面贴保护膜或超声波焊接用保护膜。超声波焊接的要求每个客户都有很大的不同。有些产品表面不美观。超声波焊接需要牢固，不需要注意外观。但在大多数情况下，产品的超声波焊接要求比较高，如U盘、手机电池、SD卡、鼠标等。如何解决产品表面的破碎和划伤问题一直是超声波焊接机调试工程师的难题。要解决这个问题，超声波焊接自动线，我们需要从很多方面入手，比如让超声波模具贴合产品很好，超声波模具是否光滑。

3.调整超声波焊接时间。超声焊接时间的长短直接影响到超声焊接产品的质量。如果时间过长，产品表面会有压花现象，如果时间过短，焊接会弱，假焊，容易脱落。只有根据具体产品需求调整到合适的时间才是好的选择。

四、产品定位机制。在设计超声波焊接塑料产品时，需要根据产品的特点设计产品上下塑料件的对中机构，以避免超声波焊接时的对中。

保定超声波焊接自动线-晟立鑫(推荐商家)由天津晟立鑫科技发展有限公司提供。保定超声波焊接自动线-晟立鑫(推荐商家)是天津晟立鑫科技发展有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵先生。