

涂装设备 苏州润玺环保 涂装设备机械

产品名称	涂装设备 苏州润玺环保 涂装设备机械
公司名称	苏州润玺环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇中汽零大厦15楼
联系电话	15172093950 15172093950

产品详情

要使得涂装设备利用率达到比较高的水准，就需建立合理的涂装生产流水线，首先要确定生产纲领、完善工艺设计、方案规划，然后才能进行设备的设计、制造和安装。因此工艺设计、方案规划是建立生产线的基础，涂装设备线，正确、合理的流程对生产操作及产品质量将会产生决定性的影响。工艺设计的内容主要包括：工件表面前处理方法、涂装方式、涂料性能、喷涂环境、流程规划等。

涂装工艺中的辅助工序是什么?打磨分为干打磨和湿打磨，干打磨不用水湿润，湿打磨是在打磨涂层的同时用水或其他湿润剂润滑，以获得更平滑的表面并洗掉磨灰。如在打磨硝基漆和过漆时不仅用水湿润还用松香水湿润，为提高面漆的装饰性，在进行抛光前可用很细的水砂纸打磨，也可用肥皂水作湿润剂。打磨的主要目的是：

- 1、清除底材表面上的毛刺及杂物，如浮锈等;
- 2、消除工件涂覆面的颗粒、粗糙和不平整度，如刮过腻子的表面在干燥后一般表面粗糙不平整，需要靠打磨来获得平滑的表面;
- 3、增强涂层的附着力。涂料在平滑表面上的附着力差，打磨后可增强涂层的机械附着力，所以打磨是提高涂装效果的重要作业之一。

打磨底材表面一般采用粗的或细的砂布、木工砂纸等。打磨填坑的腻子层一般用细砂布或磨石。砂布和木工砂纸仅适用于干打磨。在湿打磨中涂层和面漆涂层时，采用耐水性砂纸(水砂纸)。根据耐水性砂纸的磨料粒径，涂装设备生产厂家，分有若干编号，编号越高，磨料粒径越小，砂纸越细。

自动喷涂线大家应该都知道，自动喷涂线是以自动喷涂对产品表面喷上自己喜欢的颜色或者装饰，以自动喷涂的方式来代替人力喷涂。还具备速度快、喷涂均匀、是代替人工的选择，产量大、，是劳动力产品4到5倍。那么，如何操作自动喷涂线呢？下面就让小编来给大家讲讲如何操作自动喷涂线，具体内容如下：

- 1、首先启动该空气压缩机，压力为5?8公斤/cm，并且被连接到喷头。

- 2、检查燃油管路是否正常，正常运行后，涂装设备，打开燃油管总开关，分开开关。
- 3、关闭电源开关，按下点火开关，根据涂料粉和机器材料的特点选择合适的烘箱温度，正常温度是200度-220度。
- 4、启动输送带，在一般频率25-30Hz的情况下调整油漆输送带的速度。
- 5、检查发酵粉的颜色，订单符合要求，试验多喷几次，以满足要求。
- 6、喷涂流水线厂家根据工作的特点，选择合适的吊件，吊稳，防止掉入烤箱。
- 7、除去工件表面的铁锈和残留物。严重生锈和油腻的工件须重新加工。
- 8、下线前打包PE袋，涂装设备机械，摆放整齐。
- 9、涂料，油漆车间主任或组果应每小时观察涂料，油漆附着力检查，并做好记录。

涂装设备-苏州润玺环保-涂装设备机械由苏州润玺环保设备有限公司提供。苏州润玺环保设备有限公司是一家从事“电镀设备,清洗设备,水处理设备,废气处理设备,自动化设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏州润玺”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州润玺在环保设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！