

无缝管抛光厂家 无缝管抛光 械植金属材料公司

产品名称	无缝管抛光厂家 无缝管抛光 械植金属材料公司
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

电解抛光相对于传统抛光有着很大的优势，成本低，占地小，可抛光复杂工件，有着比传统抛光无法比拟的优势。

对于在机械加工中因材料、形状有困难的工件，电解抛光加工是一种有效的加工方法。然而，并不是在任何情况下采用电解抛光加工都合适，无缝管抛光加工，对于加工一般的材料或形状比较简单的工件，电解抛光加工的生产率反而不及机械加工，建立电解抛光加工生产基地需要一定投资，无缝管抛光厂家，占地面积较大，技术较为复杂，单件生产的成本远远高于机械加工。

在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件，其所含的铁、铬、镍元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着抛光过程的进行，金属离子浓度不断增加，当达到一定数值后，这些金属离子以磷酸盐和盐形式不断从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部。为此，无缝管抛光，抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物。

镜面抛光

因此电解抛光不锈钢表面清楚地显示出比其他方法处理的表面有*好的耐腐蚀性能。

对于要求苛刻的应用领域如工业，通过较近开发的螯合钝化技术如POLINOX Protect，可进一步提高耐腐蚀性能。有机钝化溶液施加于现有的钝化层能与基体形成稳定的复合物，它具有较佳的耐腐蚀性能。

对于在机械加工中因材料、形状有困难的工件，电解抛光加工是一种有效的加工方法。然而，并不是在任何情况下采用电解抛光加工都合适，对于加工一般的材料或形状比较简单的工件，电解抛光加工的生

产率反而不及机械加工，建立电解抛光加工生产基地需要一定投资，占地面积较大，技术较为复杂，单件生产的成本远远高于机械加工。

使用不锈钢电解抛光设备抛光出来的产品表面会有一层钝化层，这层保护膜能够提高工件的质量，延长工件的使用寿命，让工件不容易腐蚀生锈。我们经常使用不锈钢筷子、不锈钢勺、不锈钢锅等都是使用的电解抛光技术。

不锈钢电解抛光优势：设备简单，工艺参数易于调控，可取代机械抛光，或在某些特殊要求情况下继续机械抛光后再进行化学抛光或电解抛光，其表面光亮度更高，且相对于机械抛光更易采用自动化规模生产;无缝管抛光

不锈钢电解抛光设备抛光的时候不会污染环境，无缝管抛光厂，不需要使用其他的辅助设备，抛光的方法简单，只需要不锈钢电解抛光液和电解槽即可批量抛光，降低费用的投资。

无缝管抛光厂家-无缝管抛光-械植金属材料公司(查看)由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。械植不锈钢表面处理——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间，联系人：肖小姐。