

无纺布裁断机 九钢机械一年质保 无纺布裁断机

产品名称	无纺布裁断机 九钢机械一年质保 无纺布裁断机
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

哪家的无纺布裁断机尺寸误差小？

产品的质量是赢得市场，赢得客户信赖青睐和认可的关键因素之一，在无纺布裁断机的操作过程中，保证尺寸的误差小甚至是零误差就显得非常的重要，市场上有哪家的无纺布裁断机可以做到这一点呢？九钢机械设备依靠高素质的人才设计开发无纺布裁断机，在产品的制作上一直秉承着精益求精的理念，无纺布裁断机尺寸误差小，使用效果好，产品质量受到客户的青睐和认可。如果你也需要购买该产品，可以联系在线客服进行购买。

供应双边自动送料精密四柱裁断机吸塑珍珠棉液压裁断机

裁断机油温高的原因裁断机油温高一般是以下几个方面的原因：、超压使用机器：超压使用机器时，油泵、电机、液压件等元件都是在自身额定压力之上工作，时间长了即会产生大量热量，造成液压油温度过高。且裁断机超压使用会造成机器零部件提前老化，缩短使用寿命。第二、液压油量太少：液压油加入量少超过过滤器两公分以上，高低于加油两公分为宜；过少的油量必然会影响散热效果，且会使油泵吸入一定量的空气造成压力下降等！所以适量的液压油量可以帮助裁断机有效的散热。第三、液压油太脏：液压油太脏会造成吸油量偏小，液压油太脏也会过滤器堵塞造成油泵吸油不足；当油泵吸油困难和不足时会额外消耗能量造成油温过高。液压油以每年更换一次为宜。第四、油泵排量匹配过大：油泵匹配过大，一般是出现在更换油泵和其他零部件后出现（原厂出现的可能较小），油泵排量过大不仅会造成液压油温度过高，而

且会使马达过热现象。第五、总结:大家可以根据以上几个方面对照自己的实际使用情况,来找到自己裁断机油温过高的根源,解决。(当然!若您暂时无法找到裁断机油温过高的具体根源,您也可以加装散热装置来解决)。

一、 液压回路的选择

1.

首先确定对主机主要性能起决定性影响的主要回路。例如机床液压系统、调速和速度换接是主要回路。2. 然后再考虑其它辅助回路,例如有垂直运动部件的系统要考虑平衡回路,有多个执行元件的系统要考虑顺序动作,同步和防干扰回路等。3.

同时也要考虑节省能源,减少发热,减少冲击,动作精度等问题。

二、 液压回路的综合液压回路的综合是把选出来的各种液压回路放在一起,进行归并、整理、再增加一些必要的元件或辅助油路,使之成为完整的液压传动系统。进行这项工作时还注意以下几点:

(1)尽可能省去不必要的元件,以简化系统结构。

(2)终综合出来的液压系统应其工作循环中的每个动作都,无相互干扰。

(3)尽可能提高系统的效率,防止系统过热。

(4)尽可能使系统经济合理,便于维修检测。

(5)尽可能采用标准元件,减少自行设计的件