

# 橡胶裁断机 九钢机械一年质保 橡胶裁断机生产商

产品名称	橡胶裁断机 九钢机械一年质保 橡胶裁断机生产商
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

### 厂家供应EPE裁断机裁切机珍珠棉裁断机

#### 一、 液压回路的选择

1.

首先确定对主机主要性能起决定性影响的主要回路。例如机床液压系统、调速和速度换接是主要回路。2. 然后再考虑其它辅助回路，例如有垂直运动部件的系统要考虑平衡回路，有多个执行元件的系统要考虑顺序动作，同步和防干扰回路等。3.

同时也要考虑节省能源，减少发热，减少冲击，动作精度等问题。

二、 液压回路的综合液压回路的综合是把选出来的各种液压回路放在一起，进行归并、整理、再增加一些必要的元件或辅助油路，使之成为完整的液压传动系统。进行这项工作时还注意以下几点：

(1)尽可能省去不必要的元件，以简化系统结构。

(2)终综合出来的液压系统应其工作循环中的每个动作都，无相互干扰。

(3)尽可能提高系统的效率，防止系统过热。

(4)尽可能使系统经济合理，便于维修检测。

(5)尽可能采用标准元件，减少自行设计的件

有没有生产的橡胶裁断机推荐？

随着工业化的不断发展，厂家的竞争也是越来越激烈，提高生产效率、减低生产成本成为许多厂家提高竞争力的关键点，在购买橡胶裁断机的时候也会重点考虑哪家的橡胶裁断机生产。九钢机械设备自从成立以来，一直专心致志的在设计、生产、销售橡胶裁断机，为了给客户提供高质量的产品，聘请高素质的人才严格把关每一道生产工序。他们家的产品不仅可以大大提高生产效率，而且运行安全稳定，使用寿命长，产品质量赢得客户的好评。

自动裁断机的压力如何设定？

自动裁断机刀模设定：

- 1.清除工作台垫上的杂物。
- 2.右键单击“电源开关”，单击“油泵启动”，将“切割深度”旋扭转到左侧位置，用双手按下两个切割开关，运行几次，然后松开设置滑块。
- 3.将要切割的材料和模具放在垫的中间。
- 4.向右旋转裁断机的“刀模设置”开关，切割压板将开始缓慢下降，直到接近模具为止，然后自动停止。
- 5.上下移动设置滑块几次，然后将其置于底部以锁定它。
- 6.将“刀模设置”开关转到左侧，切割压力板将立即升至高度的位置，然后完成刀模设置。

裁断机的切割压力设定：

- 1.在完成刀模的设定之后，将裁切的材料放在垫板上，然后将刀模放在裁切的材料上，然后将进纸板推入裁切操作区域。
- 2.双手按下两个工作开关（绿色按钮）。此时，切割压板将下降并加压至刀模。刀模切割完材料后，它将自动升至启动和停止之前的位置（具有压力保持功能的裁断机），在延迟保压后升高。
- 3.切割材料时，如果发现切割的材料没有完全切割，请调节切割深度控制器并顺时针旋转“切割深度”旋扭；如果将刀模压入垫板的深度过深，则会“切割”“深度”（Depth）旋扭逆时针旋转。旋扭旋转值越大，切削深度越深。缓慢增加旋转幅度，并尝试对其进行调整，直到将刀模轻轻压入垫板。

裁断机提升高度设定：

用“上升高度”旋钮控制上压板的上升高度；旋钮值越大，上升高度越高。请记住，该值不能为“0”