

东莞轩盛手板厂质量好 五金手板加工厂 东莞五金手板

产品名称	东莞轩盛手板厂质量好 五金手板加工厂 东莞五金手板
公司名称	东莞市轩盛模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区环凤路2号
联系电话	13794821958 13794821958

产品详情

高质量的手板模型

科技发展的今天，手板厂在地区一时。新产品研发出来后，为了检查外观及结构的合理性，都会通过手板打样的方式。可是现阶段，手板加工行业多不胜数，如何保证自己在激烈竞争中脱颖而出呢？

的产品

撇除价格都因素，客户在选择手板厂时，首先考虑到的是产品的质量。尤其是测试性能结构的手板，要求更加精密、精细和高质量。机器越高1级，精度越高。东莞市轩盛模型有限公司从事手板加工，可为您提供的3D打印服务及CNC加工服务.

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市轩盛模型有限公司

数控编程

数控加工程序编制方法有手工（人工）编程和自动编程之分。手工编程，程序的全部内容是由人工按数控系统所规定的指令格式编写的。自动编程即计算机编程，可分为以语言和绘画为基础的自动编程方法

。但是，无论是采用何种自动编程方法，都需要有相应配套的硬件和软件。可见，实现数控加工编程是关键。但光有编程是不行的，数控加工还包括编程前必须要做的一系列准备工作及编程后的善后处理工作。

东莞市轩盛模型有限公司提供手板加工服务，工业级3D打印服务，少量批量定制均可！

数控机床工作注意事项

- 1、坚守岗位，精心操作，不做与工作无关的事。因事离开机床时要停车，关闭电源、气源；
- 2、按工艺规定进行加工。不准任意加大进刀量、磨削量和切（磨）削速度。不准超规范、超负荷、超重量使用机床。不准精机粗用和大机小用；
- 3、刀具、工件应装夹正确、紧固牢靠。装卸时不得碰伤机床。找正刀具、工件不准重锤敲打。不准用加长搬手柄增加力矩的方法紧固刀具、工件；
- 4、不准在机床主轴锥孔、尾座套筒锥孔及其他工具安装孔内，安装与其锥度或孔径不符、表面有刻痕和不清洁的顶针、刀具、刀套等；