

# 塑料管材生产线/管材加工设备

产品名称	塑料管材生产线/管材加工设备
公司名称	莱芜市生力源节水设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:供应塑料管材生产线/管材加工设备 型号:55/30~~~~65/28 管径范围:6mm12mm16mm ( mm )
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市莱城区鹏泉东大街116号
联系电话	86 0634 5613268

## 产品详情

品牌	供应塑料管材生产线/管材型号 加工设备	55/30~~~~65/28
管径范围	6mm 12mm 16mm ( mm ) 挤出能力	5530/80kg 6520/120kgkg ( kg/h )
可生产管材类型	PE管	

### 内镶圆柱式滴头滴灌管生产线

#### 设备的用途：

用于生产内镶圆柱式滴头滴灌管。此内镶圆柱式滴头滴灌管广泛用于温室大棚、大田种植和绿化工程等  
众多灌溉领域中。

1三代机主机是55/30型螺杆，机筒.螺杆采用38crmoala材料淡化处理淡化层深度0.4-0.8mm，硬度900以上。主电机18.5千瓦，六区加温8千瓦，机筒加热为铸铝加热，风机冷却，共六区其中三区风冷，（螺杆4段加温换网器和机头各一段加温）自动控温。减速箱减速比为10:1，齿轮硬齿面.磨齿加工，达6级以上。机头配口模6mm.12mm.16mm.20mm四种规格。采用十字调心式直角结构，机头内压均匀，该机头最大特点是料道的流畅性加强，避免了窝料造成糊料现象的发生，管材壁厚均匀度不受挤出量及机头背压影响。维护使用时更加简便，变换机头口模和芯棒既可满足生产不同规格的滴灌管产品，滴管壁厚可调整（0.5 mm-1.2mm）；主机总挤出量为80公斤每小时。

2滴头排序注入装置：变频控速排序盘，滴头自动补给，调速滴头输送，排序可达到300个/分钟。推杆式滴头注入，注入装置有进口plc精密控制，可根据种植结构随意设置滴头间距，可等距调整，也可长短长规律调整（一般在200mm—2000mm之间）每分钟注入120个滴头。

3真空定径：真空泵功率3千瓦，4米真空定径冷却槽，全部不锈钢制作，能前后移动，左右也可微调，真空大小可调，尾部有吹干装置（吹干冷却水）。

4打孔机：和进口plc编程连接，自动，快速，精确的捕捉滴头打孔，打孔刀采用合金材料，磨成特殊角度，被固定在70000转的动力设备上，打孔快速圆滑，杜绝了漏打和屑堵现象。打孔架在双滑轨上往复运动，并装有阻尼装置，并可根据情况调整阻尼大小，使整个打孔装置更加稳定。打孔机每分钟打孔120次。

5牵引机：电机1.5千瓦，牵引机为皮带式，皮带是加厚软橡胶制作，保证滴管在牵引过程中不受损伤，最大优点是，能通过plc操控和主机同步升降速。

6收卷机：本机与挤出机、定型台及牵引机配套使用，使塑料管经牵引机后直接缠绕成卷，避免了不经缠绕带来的不便。适用范围（管子）16-32mm收卷直径收卷宽度200-500mm(可调节)本机采用自动收卷，调节收卷速度，收卷张力方式：设有两盘交替收卷保证连续性。采用气动张开或收拢，同时配备了光杆排线器，自动排线，自动计米，达到排线均匀，收卷整齐，紧凑、自动化程度高、，操作方便。7本生产线操作系统采用进口plc，和触摸屏工控电脑来操控，自动化程度高，操作方便易懂，整条线总长20米，宽2米，中心高1米，最高点1.8米，总装机42千瓦，1-2人就可操作，整条线产速（300mm间距为标准）30米每分钟。

四代机：四代机为sj55/30型主机，电机18.5千瓦，产量90公斤每小时。四代机排序装置（首家独创）排序率比三代机提高30%，排序速度是每分钟400个。滴头注入装置采用进口设备精密输送注入（首家独创，正在申请专利），此方式不同于气缸式注入，没有惯性.不受气压大小的影响，根除了滴头易堵.卡的难题，比以气体推动的气缸式注入速度更快，滴头间距更精准（几乎没有误差），特别是解决了小直径滴头（小于8mm）的注入难题，工作起来绝对稳定。机头内采用控温装置，保证滴头在被输送到机头内时，滞留多长时间都不被融化，并且在内部得到一定的加温，这样使滴头和管粘合的更牢固。滴头注入速度是900个(大小直径的滴头注入速度一样)。打孔机采用双工位交替打孔，合理改变打孔位置，使打出的孔更精准，更圆滑，杜绝了漏打.屑堵现象，速度提高2倍，打孔速度是200次/分钟。牵引部分采用双牵引，使出管速度快而且稳定。双盘收卷机实现了自动计米.自动排线.自动切断.自动换盘。其余真空定径配置同三代机。整条线总宽2米，总长25米，中心高1米，最高点1.8米，总装机42千瓦，1-2人可操作。四代机产速是（300mm间距为标准）50米/分钟。

### （本机所生产的滴灌制品）内镶圆柱式滴灌管

内镶式圆柱型滴灌管是因其管内嵌入了圆柱型滴头而得名,它大致可分为两大类,一类为压力补偿滴灌管,另一类为非压力补偿滴灌管,做为一种先进的节水灌溉材料,它既可以地面铺设,也可以深埋于地下铺设以及用于山地丘陵等复杂地形,由于它具有滴水均匀度好相对铺设长度大和抗堵塞性能好以及安装简单方便等优点,被广泛应用于农业、生态绿化、园林绿化以及温室大棚等领域。

#### （一）、内镶式圆柱型滴灌管的优点

##### 1、圆柱形滴灌管的优点

- 1.1、内镶式圆柱型滴头，在技术上更加成熟，稳流机制建立更快，所以对首部压力要求有所降低。
- 1.2、流道截面积大；
- 1.3、抗堵塞能力强；
- 1.4、滴水均匀度好；
- 1.5、两个相邻90度的出水孔；

## 1.6、防止负压功能好

1.7、内镶式圆柱滴灌管的强度高，一体化设计使其使用年限增长，特别是在环境恶劣的条件下。如昼夜温差大的地方，由于其一体化设计，热胀冷缩同时进行，不改变滴灌管的工作特性，不会引发泄露。

1.8、滴头的独特设计，消能紊流流道也有建立一定的压力补偿功能的机制。

1.9、防堵塞机制：内镶式圆柱型滴灌管一个极大的优势就是防堵塞，最主要的几点优势如下所述：

- a、消能紊流流道较其他的滴头宽大许多：为实现消能（即控制出流流量）需要两个条件，水流经一定长度和宽度的流道，流道越窄则所需流道长度越小，反之流道长度越长，流道宽度则可以增大。片式滴头和外镶式滴头本身的体积和大小决定其消能流道的长度不能长，所以其流道必然窄于圆柱型滴头。而所谓的滴头堵塞，绝大部分发生于消能紊流流道上。所以谈论防堵塞的首要问题就是流道是否宽大。
- b、如图可见滴头的出水大流道，假如滴灌管被砂或土掩埋，则停泵产生的负压会吸入一些颗粒，但在此宽大的流道内，当下次灌水时很容易冲出杂质，而扁平片式低头和外镶式滴头则无此宽大的出水流道。
- c、滴灌管上打有2个相邻90度的出水孔，虽然是一个细微的设计，但显而易见即使当一个孔堵塞后，另一个孔也能保证滴灌管正常工作。这一点扁平片式滴头和外镶式滴头很难实现。
- d、以上几点得到广大用户的认可，在地埋滴灌的项目中内镶式圆柱型滴灌管得到大规模应用，且取得了成功。

地下滴灌管埋设在地表下25-35厘米处，其根系更深，灌溉施肥更有效，节肥30-40%。由于地表土壤疏松，更有利于作物呼吸和根系发育

节省劳力——不需要每年回收和安装设备。

## （二）、圆柱形滴灌管主要参数

### 1、主要规格：

1.1、滴灌管直径: 12,16, 20 mm

1.2、滴灌管壁厚: 0.4；—1.1 mm

1.3、推荐工作压力: 0.8-1.4 bar

1.4、工作范围: 0.8-3.5 bar

1.5、滴头间距30cm-350cm

## （三）、滴灌管工作压力与流量关系

滴头型号	压力与流量关系								
	a	b	6m	8m	10m	12m	14m	18m	20m
1.6l/h	0.58	0.49	1.2	1.4	1.5	1.7	1.8	2.0	2.1
2.2l/h	0.76	0.46	1.6	1.9	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0

3.0 l/h	0.69	0.64	2.3	2.7	3.0	3.3	3.7	4.0	4.2
3.5 l/h	1.1	0.58	2.6	3.2	3.5	3.8	4.1	4.6	5.0
4.0 l/h	1.25	0.51	3.1	3.6	4.0	4.4	4.8	5.1	5.7

(五)、内镶式圆柱型滴灌管应用范围:

由于它自身特性因素,因此它适合在地势较平坦的地区以及温室大棚中使用,能充分满足地表滴灌和地埋滴灌的使用要求,并且在价格上有一定的优势,可降低投资成本。

滴灌管生产标准、验收标准及检测手段

测试项目	引用标准		
抗拉强度	iso6295-1		
断裂伸长率	iso6295-1		
收缩裂痕(抗老化)	iso8796		
碳黑离散度	iso11420		
收缩率	iso2505-1		
壁厚	iso9261		-0
流量均匀度	iso9261		
流量偏差率(cv)	iso9261		a

网址:<http://lwsly2010.cn.alibaba.com/>

山东省莱芜市生力源节水设备有限公司

电话: 0634-5613268

移动电话: 13906341711

13468235099