

CKH61125数控卧式四轴车、铣复合机床

产品名称	CKH61125数控卧式四轴车、铣复合机床
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	导轨宽度:1100mm 承重:15吨 加工长度:10000mm
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品说明：

数控卧式四轴车、铣复合机床采用半封闭防护结构，配置SIEMENS828D系统。车削主传动为SIEMENS伺服主电机加减速机全无级变速结构，两个联动控制轴，X轴采用滚珠丝杠同步带减速加交流伺服电机，Z轴精密斜齿条加交流伺服电机加精密减速机，实现伺服移动控制，具有很好的定位精度和重复定位精度。

产品特点：

1、机床特殊设计了专门用于法兰盘钻孔及端面、键槽铣削加工的带Y轴的动力刀塔部件，钻孔直径可达 40mm，Y轴行程 ± 100 mm（初定）。使用动力刀具时需注意刀具位置，避免加工时候与零件端面的干涉。

2、机床主轴后部特殊设计了液压刹车装置，用于本次加工法兰类工件上的钻孔钻削加工加工时的主轴分度和夹紧。特殊配备了一套液压刹车用液压系统，与主轴液压系统分开放置和维护。

3、特殊配备了高分辨率的主轴C轴光栅尺，可提高主轴分度的精度及响应速度,用于工件分度打孔、铣削键槽等。配合系统主电机，也可实现C轴插补联动进给；

4、车削主传动为伺服主电机加精密减速机配合同步带传动结构，主电机直接与减速机相连，输出到同步带轮，同步带轮传动到I轴，对设备进行驱动，传动平稳，响应速度快，并为设备实现高的分度精度提供前提条件。

5、X、Z轴增加进口品牌光栅尺反馈，实现全闭环控制，可提高X轴的定位精度；

6、主轴减速机为进口ZF减速机，可实现停车自动两档。

技术参数：

机床型号	CKH61125-4	
机床导轨宽度	1100mm	
床身上回转直径	1350 mm	
工件长度（车外圆）	10000mm	
两顶尖间工件重量	15吨（工件较重时注意限速）	
刀架上工件回转直径	900mm	
主轴		
主轴前轴承内径	220mm	
主轴转速范围		
两段无级	第1档	第2档
转速范围	10 ~ 100 r/min	35 ~ 350r/min
换档形式	精密减速机自动换档	
主轴通孔直径	120mm	
主轴内孔前端锥度	公制140#	
主轴头规格	短锥1:30	
卡盘大小	1000mm	
卡盘形式	手动四爪单动	
主电机		
主电机功率	30kW 西门子伺服	
传动形式	同步带传动	
进给		
x轴行程	850 mm	
z轴行程（卡盘端面至尾座端）	9800mm	
x轴快速	4m/min	
z轴快速		
带Y轴动力刀塔		
卧式8工位刀架	动力刀塔	
型号	TCSDA125-8T	
刀座基准孔	50mm	
刀杆截面	32 × 32mm	
Y轴行程	± 100mm	
尾座		
尾座形式	内置回转	
尾座芯轴直径	260mm	
尾座芯轴行程	300mm	
尾座芯轴锥孔	公制80#	
尾座整体移动形式	机动	

众拓机床专注于重型卧式车床、数控车镗床、轧辊车床、车铣复合加工中心的生产、制造与研发，针对回转直径1000mm-5000mm，内孔大于500mm-4000mm，长度20米以内超大轴类、孔类、盘类零件的全工序加工。公司开发的数控机床具有大型、精密、高速、高效、智能的优势特点，为航空航天、汽车、模具、矿山、工程机械、风电核电、大型水利等行业提供了大量优质精良设备，在客户中树立了良好的形象，在大型油缸、高温合金加工行业具有很好地口碑。

要想买到合乎加工要求、质量可靠、价格合理的数控车床，联系德州众拓机床制造有限公司，众拓机床能根据用户的工件设计图纸、加工要求进行工艺分析，为您免费提供数控车床选型建议，让您在众多机床品牌和型号中迅速找到适合的一款。