

液压四柱裁断机 九钢机械吨位齐全 液压四柱裁断机厂家

产品名称	液压四柱裁断机 九钢机械吨位齐全 液压四柱裁断机厂家
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

精密四柱裁断机珍珠棉吸塑液压裁断机皮革EVA油压裁断机

故障现象分析排除方法：

1. 指示灯不亮整机无电1. 变压器保险烧毁2. 刹车开关未打开1. 更换保险丝2. 打开电源刹车开关2. 指示灯不亮能启动电机指示灯灯泡烧毁更换指示灯灯泡3.
- 指示灯亮能启动电机但不能工作1. 电机保护开关跳掣2. 主控接触器不良或烧毁3. 电机烧毁1. 打开开关2. 更换接触器3. 更换电机4. 指示灯亮能启动电机但不能工作1.
- 刀模设定开关打到水平位置锁住油路2. 电机 转向错误3. 工作开关接触不良线头脱落4. 电磁阀线圈烧毁5. 电磁阀阀芯卡住6. 行程调节手柄松1. 将刀模高定开关打到坚直方向2. 将电机其中两相线对换接好3. 检查线路接好线头4. 更换线圈或整个电磁阀5. 清洗阀芯6. 重新设定刀模5. 不能工作能复位电箱内J1继电器烧毁更换继电器6. 能工作但不能复位电箱内J3继电器烧毁更换继电器7工作压力不足1. 裁料层过厚2. 刀模设定行程调得太低3. 过滤网堵塞4. 油泵损坏1. 减少料层2. 调至适当位位置3. 清洗或更换过滤器4. 更换油泵8漏油现象油缸油封老发高压油管接头松动1. 更换油封2. 拧紧接头9马达油泵出现噪音1. 油泵转动胶粒磨损2. 过滤网堵塞3. 液压油损耗4. 油泵轴承损坏5. 油泵轴端油封老化6. 马达轴承损坏1. 更换胶粒2. 清洗过滤网3. 加足液压油4. 更换轴承5. 更换油封6. 更换轴承10速度减慢降低或上升后死机不能上升或下降1. 油缸密封圈老化2. 电磁阀阀芯磨损严重3. 压力油粘度降低4. 主继电器接触不良5. 主路不能切换6. 电磁阀卡死1. 更换密封圈2. 更换电磁阀3. 更换压力油4. 检查线路5. 清洗阀体

裁断机无纺布九钢裁断机防护服口罩布料裁断机EPE珍珠棉裁切机

液压裁断机在使用过程中，没有压力主要的原因是什么？

- 1、过滤网松落过滤网主要是过滤液压油的杂物所配置的，因此当过滤网消失后液压油将不受控制，液压油都往油泵进入，导致机器的性能时好时坏，工作动力不佳。
- 2、油封老化对于油封老化的问题一般在老机上发生较多，新机出现较少，当然也不能判断新机就不会出现，也是看品牌机器，一些小厂家选择配件会稍微有些小动作，因此机器也会出现油封老化的情况。
- 3、过滤网堵塞过滤网堵塞问题是比较常见的，无论是新机或旧机都是比较常见的，原因在客户在使用时不加以注意，散落各类细微物体到液压油中因此导致过滤网堵塞。对于这个问题就应该拿柴油清洗过滤网或者更换裁断机的过滤网便可。
- 4、油泵损坏裁断机油泵如果损坏，在工作过程中会带动发出少许噪音，因此，在发生裁断机下压无力时正好也伴随噪音，那就应该对油泵进行重点检查。第五、油管爆裂油管爆裂问题是非常少见，除非是使用十年以上的裁断机才可能出现这样情况，当然看哪个品牌的机器，在宏茂厂家这问题基本没有。当出现这问题时，更换油管便可，并无太多复杂技术相关。

随着科学技术的不断发展，液压四柱裁断机的产品等级和质量也是越来越好，但是也有厂家在担心，通过高科技生产出来的产品，会不会很难操控呢？工人能不能在短时间内掌控机器的操作运行呢？厂家通过不断的和客户沟通，研究客户需求的变化，研究出符合客户要求的液压四柱裁断机。生产售卖的液压四柱裁断机产品质量好，使用寿命长，操作简单，工人在一两天的短时间内就可以熟练的操作机器。如果你有需要购买液压四柱裁断机，推荐九钢机械设备的產品。