

# 铝合金件激光焊接手机内支架焊接铜端子点焊加工无热损伤

产品名称	铝合金件激光焊接手机内支架焊接铜端子点焊加工无热损伤
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	5.00/件
规格参数	华诺激光:精密焊接 自熔焊 焊接材质:不锈钢、铝合金、钛合金等 加工地址:北京
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

## 产品详情

本公司运用激光焊接这一高新技术工艺，为您的传感器产品精密封装焊接。激光焊接适用于水壶、真空杯、不锈钢碗、传感器、钨丝、大功率二极管(三极管)、铝合金、笔记本电脑外壳、手机电池、门把手、模具、电器配件、滤清器、油嘴、不锈钢制品、高尔夫球头、锌合金工艺品等焊接。

激光焊接加工中心，承接各种激光焊接加工服务。引进国内先进的激光焊接机，承接电子原器件、机械零配件、汽车摩托车各种精密零配件焊接，提供电容器焊接 超级电容器、仪器仪表激光焊接加工服务。可根据客户的需要焊接不同的效果：点焊、线焊、叠焊、连接焊，圆周密封焊等。

激光焊接可将入热量降到\*低的需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形亦\*低。不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形皆可降至\*低。激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥。其次，工件可放置在封闭的空间（经抽真空或内部气体环境在控制下）。激光束可聚焦在很小的区域，可焊接小型且间隔相近的部件，可焊材质种类范围大，亦可相互接合各种异质材料。另外，易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制。焊接薄材或细径线材时，不会像电弧焊接般易有回熔的困扰。