

# 苏州市消防用呼吸器检测 潜水用呼吸器到期年检检测广分

产品名称	苏州市消防用呼吸器检测 潜水用呼吸器到期年检检测广分
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

苏州市消防用呼吸器检测 潜水用呼吸器到期年检检测

### 6 试验方法

#### 6.1 总则

6.1.1 本标准在没有规定专用的试验装置和试验方法时，则可以采用常规的试验装置和试验方法。

6.1.2 本标准未述及大值和小值的数值，其公差均为  $\pm 5\%$ 。

6.1.3 除另有规定外，试验时环境温度应为  $16\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 32\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

#### 6.2 目视检查

对呼吸器进行目视检查，判断检查结果是否符合5.2、5.7.1、5.8.1、5.12.1、5.13.2、5.13.3、5.15、5.16.1.1、5.17.1、5.17.2、5.20.1、5.23.1、8.1、8.2的规定。

### 6.3材料阻燃性能试验

#### 6.3.1背具、背具带、带扣和气瓶防护套阻燃性能试验

试验装置示意图见图3。通过调节丙烷气体的流量，使燃烧器火焰高度为40 mm，且距火焰高度20mm处的温度为 $(800 \pm 50)^\circ\text{C}$ 。将试样水平安放在距火焰高度20 mm处12s，观察试样有无熔融、续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间。

#### 6.3.2全面罩、中压导气管和供气阀阻燃性能试验

将试样按图4所示安置。调整燃烧器喷嘴与试样外表面距离为250mm，调节丙烷气体的流量，使燃烧器顶部所构成的三角形中心距燃烧器顶部250 mm处的温度为 $(950 \pm 50)^\circ\text{C}$ ，试样在火焰中暴露5s，观察试样有无续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间，然后再按6.6的规定进行。

### 6.4抗热老化性能试验

试验步骤如下：

- a) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于30%的环境中72 h；
- b) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不小于95%的环境中72 h；
- c) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(-30 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于30%的环境中24 h；
- d) 然后按6.6、6.19.2、6.20.2的规定进行试验。

## 6.5 佩戴质量测定

用量程为0 kg~30kg、准确度为III级的电子秤测定呼吸器的佩戴质量。

## 6.6 整机气密性能试验

当气瓶压力不小于公称工作压力的90%时，开启供气阀，将全面罩气密地佩戴在头模上，开启气瓶瓶阀，待系统气路充满压缩空气后再关闭气瓶瓶阀，观察呼吸器的压力表在气瓶瓶阀关闭后1min内的压力下降值。

## 6.7 动态呼吸阻力测定

a) 将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率为40次/min，呼吸流量100L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量30 MPa~2 MPa范围内的呼吸阻力值；

b) 设定呼吸机呼吸频率25次/min，呼吸流量50 L/min，测量2 MPa~1 MPa范围内的呼吸阻力值。

## 6.8 耐高温性能试验

将呼吸器（气瓶压力10MPa）放置在 $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于50%的环境中12h，取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率40次/min，呼吸流量100L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量呼吸阻力值，直至气瓶压力至2 MPa。

## 6.9 耐低温性能试验

将呼吸器（气瓶压力30MPa）放置在 $(-30 \pm 3)^\circ\text{C}$ 环境中12 h，取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率25次/min，呼吸流量50L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量呼吸阻力值，直至气瓶压力至2 MPa。

## 6.10耐辐射热性能试验

### 6.10.1试验装置

试验装置见图5。

### 6.10.2试验步骤

- a) 将全面罩气密地佩戴在金属头模上，不能使全面罩变形，通过呼吸机接头与呼吸机连接；
- b) 调整金属头模，使全面罩镜片中心位于辐射热源的中心线上，距离约175 mm；
- c) 用热量计替换带着全面罩的金属头模，将其放置在离辐射热源约175 mm处；
- d) 调节辐射热源，使距离175 mm处的辐射热通量达到 $7.8 \text{ kW/m}^2 \sim 8.0 \text{ kW/m}^2$ ；
- e) 在热量计和辐射热源之间应放置一个绝热隔离板，用带着全面罩的金属头模替换热量计，使全面罩镜片中心位于热量计的位置上；
- f) 设定呼吸机呼吸频率为40次/min，呼吸流量100L/min，完全开启气瓶瓶阀，移去绝热隔离板并启动呼吸机，测量呼吸阻力值；
- g) 试验持续20min，或直到全面罩镜片清晰度明显下降，或出现其他使用者可观察到的故障时为止；
- h) 关闭辐射热源和呼吸机，然后按6.6的规定进行试验。

## 6.11 静态压力测定

将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，在供气阀处于关闭状态下完全打开气瓶瓶阀，启动呼吸机做几次缓慢的呼吸，然后停止呼吸，当系统气路平衡时，记录全面罩内的压力。

## 6.12 警报器性能试验

### 6.12.1 报警压力、声响时间、声强、声响频率测定

启动呼吸机，以呼吸频率25次/min，呼吸流量50L/min呼吸，从呼吸器的压力表上读出警报器的启鸣压力值，同时记录声响时间；当警报器启鸣后，在距警报器1m处测量声强和声响频率。

### 6.12.2 平均耗气量测定

将警报器输出端同流量计相连，改变警报器输入端压力，测量警报器启鸣时及输入端压力分别为4 MPa、3 MPa、2 MPa、1 MPa时的流量，计算其平均值。

## 6.13 全面罩性能试验

### 6.13.1 视野测定

试验按GB2890—2009中6.8.2~6.8.5的规定进行。

### 6.13.2 镜片透光率测定

试验按GB/T2410—2008中7.1的规定进行。

### 6.13.3吸入气体中的二氧化碳含量测定

试验按GB2890—2009中6.7.2~6.7.4的规定进行。

### 6.14减压器性能试验

在减压器输出压力端装上压力表，开启气瓶瓶阀，测量30 MPa~2 MPa范围内减压器的输出压力。

### 6.15安全阀性能试验

a) 将安全阀的输入端与气压源连接，缓慢均匀地升压，升压速率不应大于0.01 MPa/s，测量安全阀的开启压力；

b) 继续升高压力，直到安全阀达到全排气状态，测量安全阀的全排气压力；

c) 缓慢均匀地降低压力，直至安全阀关闭，测量安全阀的关闭压力。

### 6.16压力表性能试验

#### 6.16.1防水性能试验

将压力表浸入水下1m处24 h，取出后擦干，观察压力表内有无进水现象。

#### 6.16.2漏气量测定

在气瓶压力为20MPa时，拆下压力表和连接管，装上流量计，完全开启气瓶瓶阀，测量漏气量。

### 6.16.3其他性能试验

压力表的其他性能试验按GB/T 1226—2010的规定进行。