

# 橡胶9寸开炼机，硅胶9寸开炼机

产品名称	橡胶9寸开炼机，硅胶9寸开炼机
公司名称	恒通工业设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	0769-89861253 13825744148

## 产品详情

橡胶9寸开炼机，硅胶9寸开炼机:橡胶和硅胶开炼机要使用齿轮传动型;硬齿面减速装置机台;我厂台湾最新技术,专利品质;欢迎前来我厂看样机;恒通机械订购快线：13825744148邵丽；橡胶9寸开炼机技术参数：

1. 辊筒规格：230 620
2. 一次加胶量：0.5-6千克
3. 滚筒温度：常温～300度
4. 温度精度：±2度 (加热型辊筒采用台湾原装品牌pid温控系统)
5. 加热方式：电加热
6. 滚筒转速：变频调速
7. 滚筒速比：1：1.25
8. 滚筒硬度：50-60 洛氏
9. 滚筒处理：镜面抛光处理
10. 滚筒尺寸：直径230毫米×辊长620毫米
11. 滚筒间距：0～6毫米
12. 马达品牌：台湾东元
13. 接料盆：采用不锈钢制作，清洁方便，无污染不生锈，永久使用。
14. 辊筒挡板：滚筒两端设有耐磨高温挡胶板，由每次加胶量多少不同可灵活左右移动！

硅胶9寸开炼机结构特点：1、外观设计：结构简洁明快、操作简便。

- 2、速比：有多种速度和速比可供选择，能满足您不同配方、不同工艺的要求。订做前可做说明！
- 3、机架、压盖、底座：全部采用焊接结构，经过退火除应力处理，外形美观大方。
- 5、减速机：6级精度；齿轮：由硬齿面磨齿加工而成；使用寿命长，噪音低。
- 6、机箱：特殊设计密封结构，杜绝润滑油泄漏现象。
- 7、紧急刹车系统：采用完善的紧急停车设置，能最大限度保证人员、设备的安全使用。
- 8、接料盘：设计有清料装置，易清洁。
- 9、高度设计：人性化，减少操作者的劳动强度。
- 10、机台造型：结构模块化，您可自由选择订做不同造型的机台外观！
- 11、先行调试再出厂：设备装配完成后，在我公司内进行负荷试车，减少客户调试时间。
- 12、设计体系：灵活多变，能在最短时间内满足客户提出的特殊设计要求。

1. 配方物料如是软胶常用传动方式便可，如是硬胶冷炼则要齿轮传动。

2. 直径230\*620型号：分为橡胶高硬度冷炼型，硅胶用，加热型号塑料用！！

3. 开炼机的速比可在订做之前说明您所需要的为多少？

4. 新型开炼机采用轴承式，在选择时要求厂家优质辊筒和优质轴承，确保使用少出故障。

使用时应该注意问题：1. 辊筒温度的调节必须在机器运转以后进行，应防止温度的剧烈变化，以免引起辊筒的断裂。加热前应使两辊筒保持一定的辊距，以免辊筒热膨胀挤坏辊面。

2. 严禁把冻结的生胶直接投入辊缝，生胶的温度一般控制在30-40℃。3. 若在操作中发生紧急事故，应立即拉动急停车拉杆，使机器迅速停车。在日常使用中，不可以比作停车开关用，以免损伤机器。

4. 调距时注意保持两辊筒的平行，防止速比齿轮咬偏。

5. 工作完结后，待辊筒温度降下来后，再停止机器运转。橡胶9寸开炼机，硅胶9寸开炼机:橡胶和硅胶开炼机要使用齿轮传动型;硬齿面减速装置机台;我厂台湾最新技术,专利品质;欢迎前来我厂看样机;恒通机械订

购快线：13825744148 邵丽；