

全自动酸洗设备

产品名称	全自动酸洗设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动酸洗设备适合大量散件连续自动除油、酸洗、清洗生产加工，工件长度 < 500mm,直径 < 300 mm均可使用。脱脂、酸洗、清洗、皂化、封闭、干燥于一体，一气呵成，不走回头路，直线前进，各环节之间衔接巧妙，工件自动进出。避免提上提下，倒来倒去，来回折腾，工作效率紧凑快捷。各工序之间交叉污染少，节约用水，节省药液。

全自动酸洗设备工作原理是滚筒原地不动，不用开关门，正转除油除锈清洗，反转自动出料进入下道工序。不像老式那样连同筐篮或滚筒一并进出，筐篮或滚筒进时带一种液体，出来时粘附另一种液体，这个多次重复使用的交叉污染不能忽视。使用螺旋自动出料就不存在这个问题。出料时不会磕碰跌落损伤工件，它像人的手臂一样慢慢把工件挽起，由螺旋机构送出桶外。

工件边翻动边前进，沥水彻底。特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条、钩子出料也十分流畅。尤其是易挥发、有毒，有异味，需加热的更为重要，这能有效保护蒸发和散发，大大减少药液消耗浪费，达到节能减排环保清洁生产之要求。

全自动酸洗设备配酸操作规程：

每次开车前，取各槽子酸液进行化验。生产交接班中，每班接班时取各槽子酸样进行化验，根据化验结果进行配酸，配完酸后再取样化验。

根据化验结果与工艺参数要求，若1#槽酸液已达到排放标准：关闭1#换热器蒸汽加热阀门，待酸液继续循环15min后，开启排酸泵前阀门，启动排酸泵将废酸泵送至废酸处理站，同时打开酸洗槽放空阀门，将酸槽内酸液放至中间槽，放空酸槽后关闭放空阀。中间槽排至低液位时关闭排酸泵。

全自动酸洗设备关闭2#换热器蒸汽加热阀门，打开2#槽倒酸阀门，把2#槽内酸液倒至1#酸洗槽，同时把2#槽内酸液放至中间槽，放空后关闭放空阀。

2#槽的酸液全部倒入1#槽后，启动1#酸泵，确认酸液循环后，打开1#换热器蒸汽阀门对酸液循环加热

关闭3#换热器蒸汽加热阀门，打开3#槽倒酸阀门，把3#槽内酸液倒至2#酸洗槽，同时把2#槽内酸液放至中间槽，放空后关闭放空阀。

3#槽的酸液全部倒入2#槽后，启动2#酸泵，确认酸液循环后，打开2#换热器蒸汽阀门对酸液循环加热。

全自动酸洗设备根据工艺参数要求计算配酸数量，把需要添加的回收酸按数量泵送入3#酸洗槽，待3#中间槽酸液倒完后，打开酸洗槽放空阀，同时向中间槽添加需要添加的原酸，启动3#酸泵，确认酸液循环后，打开换热器蒸汽阀门，加热酸液。

酸雾抑制剂：每次3#槽配酸时，必须添加1~2桶，并在交接班记录上注明。

全自动酸洗设备循环与酸雾系统操作规程

次开车时，由当班将钝化槽放空并冲洗干净，重新添加水、并加热。

酸循环系统操作：

酸完毕后打开过滤器前阀门、启动酸泵

调整酸洗槽放空阀门，保证溢流口流量

全自动酸洗设备确定上酸正常后，再缓慢打开换热器的蒸汽阀门

根据工艺要求不断调整蒸汽流量，确保酸液温度

经常使用PH试纸检查冷凝水的PH值

停车时，关闭蒸汽阀门，打开酸洗槽放空阀门

确认蒸汽阀门已关死，继续开酸循环10分钟后才能停泵

全自动酸洗设备将各换热器及冲洗中间槽放空，

确认换热器内残酸已完全放空。

如果换热器内出现 FeCl_2 结晶堵塞，必须用水或蒸汽冲开，不得用硬物捅开

酸雾系统操作规程

吸收塔底部水槽加水至设定量

加入固体NaOH

全自动酸洗设备给各酸洗槽的水封槽加水，保证水封槽水满

启动循环喷淋泵

启动风机

及时向净化塔内补水

经常使用PH试纸测定循环喷淋水的PH值，及时补充NaOH，确保循环水保持在碱性范围

酸洗线停车时，待酸洗槽内酸液完全放至中间槽，10min后停酸雾风机，停循环喷淋水泵

工艺操作规程

全自动酸洗设备原料准备操作规程

认真核对生产任务单。

接料时认真检查来料规格尺寸是否与生产任务单相符，确认无误后方能接料、提料。

对照原料质量标准的要求，严格检查来料质量情况，对不合格钢卷，应及时通知工段长、检验员等进行处理。

接料是认真编号，认真填写原料登记台帐。

开车前的准

全自动酸洗设备按配酸操作规程给各酸槽配酸

给各酸槽水封加水，启动酸雾净化系统

按酸循环系统操作规程对酸液进行加热

冲洗中间槽内加水

钝化槽内加水、加热

根据来料宽度调整各对中导卫立辊的开口度：6#辊前各导卫开口度为带钢宽度+10~20mm，6#辊导卫开口度为带钢宽度+5~10mm。

2#辊、3#辊、4#辊与减速机之间联轴器插好连接销

认真检查各机械设备的润滑情况

当酸液温度达到工艺要求时，启冲洗循环泵、钝化循环泵

打开烘干机蒸汽阀门，启动烘干机