

自动硬质阳极氧化生产线

产品名称	自动硬质阳极氧化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	850000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动硬质阳极氧化生产线，广泛用于铝材，表面氧化处理工作的批量生产，具有运行稳定，工艺使用性强等特点。电气采用进口欧姆龙或三菱PLC编程控制，全自动硬质阳极氧化生产线可根据客户要求实现不同的工艺流程，通过人机界面实现各类参数的设定，并可进行定时安全监控及数显记录。智能化操作，节省人力资源，提高工作效率。

全自动硬质阳极氧化生产线特点：

进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

全自动硬质阳极氧化生产线设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

全自动硬质阳极氧化生产线采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽

全自动硬质阳极氧化生产线用料明细表：

设备名称	用料规格	产地	品牌
工作走道	主要结构SS方管及角材制成，落地型式结构。	佛山	敬源恒宇
	踏板15mm玻璃钢栅格强力格板	广州	广州玻璃钢
过滤机	型式：精密单桶滤芯磁吸式过滤机材质PP及SS筒体	东莞	国宝
管路系统	管件全部采用配置标准产品	南业台湾	南业塑业（广州）公司
	止水阀全部采用双由令式PVC球阀		
整流器	型式：三相油冷式SCR控制整流型	肇庆	台湾台强
	输出电压：0-20V（伏特）		
	输出电流：3000A		
废气排风管	主风管：采用6MM PP板，管直径 500mm制成	河北	立达
	吸风罩：采用PP板，厚8mm洗涤塔板厚10mm		
不锈钢槽体	材质：采用SS304/3mm厚折弯倒角焊接	佛山	三环
塑胶槽体	材质：采用PP12/15mm焊接制造	德国	新美乐
	材质：采用UPVC/CPVC/12/15mm焊接制造		
整机机架	机架全部采用SS方通，主导轨用不锈钢扁钢		
龙门式行车	本体采用SS钢板，折弯焊接制作		
	采用意大利蜗轮电磁制动马达	意大利	西米克
电控系统	选用日本欧姆龙系列PLC产品中间继电器	上海	欧姆龙
	交流接触器	施耐德	
	变频器	松下	
	欧姆龙10"液显触摸屏	威伦	
温控器	数显温控和传感器		
冷水机	冷却塔（散热冷却水塔）	广东	菱电
	压缩机为美国泰康压缩机或法国美优乐	美国	泰康
	制冷系统散热器（水泡）	深圳	东洋

售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

质保期结束后所提供服务

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。