智能自动汽车零部件阳极氧化设备

产品名称	智能自动汽车零部件阳极氧化设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	750000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

深圳市公司生产全自动汽车零部件阳极氧化设备的厂家，定制各类表面氧化处理工件的表面阳极氧化生产线。按客户需求可定制全自动、半自动、前处理手动操作模式，根据客户实际场地规划设计摆放空间合理、紧凑，操作方便简单，使用性强，节省能源。电气设备均采用进口品牌，保证设备使用的安全性，提供设备免费维护保修12个月。

全自动汽车零部件阳极氧化设备广泛用于铝材，表面氧化处理工作的批量生产，具有运行稳定，工艺使用性强等特点。电气采用进口欧姆龙或三菱PLC编程控制，可根据客户求实现不同的工艺流程，通过人机界面实现各类参数的设定，并可进行定时安全监控及数显记录。智能化操作，节省人力资源，提高工作效率。

全自动汽车零部件阳极氧化设备简介：

1、加工对象：工件尺寸：未知工件常规尺寸：约1200×50×20mm（L×W×H）工件材质：铝件 生产线放置部位按标准进。附属设备安装在与生产线隔离的放置区内。生产线功能槽部位按标准厂房地面耐负荷，动力电由用户接入到设备各位置处(整流机、冷冻机、风机及周边设备为设备外3米内、控制主电源为12米内)、生产线基础、厂房条件，蒸汽源由用户接入到设备各位置处(设备外5米内)，蒸汽压力为0.2～0.5Mpa。酸碱废水由供方负责分管路排入用户指定收集处(设备外5米内)。废气排放由买方负责分管路排入废汽处理塔(室内风管卖方负责)。市水供给水源接口由用户接入到各装置，设备外水压是市水供给水压。为主生产要求：工件表面氧化处理。

2、产量： 生产量：（工艺时间为 约5 min/节拍）根据实际生产工艺调节。

3、设备工作条件环境温度：0°C～45°C为适宜相对湿度：≤90% 水压：0.3Mpa 蒸汽源：0.2～0.5Mpa
主电源：380±10%/50HZ 生产线总功率：总计460KW 20V-3000A整流机 60KW/台×5台=300KW
电加热/电机/水泵 51KW 冷冻机 75KW 过滤机 26KW。

4、动力供应及废水处理

全自动汽车零部件阳极氧化设备特点：

采用进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

全自动汽车零部件阳极氧化设备设有全自动、半自动、紧急手动及运程操作等多种功能

阳极成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

全自动汽车零部件阳极氧化设备氧化槽阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“ 三包 ”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“ 设备故障通知书 ”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拔打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

质保期结束后所提供服务

全自动铝合金轮毂阳极氧化生产线服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏;

操作不当而造成的故障或损坏;

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。