

# 自动铝合金件阳极氧化设备

产品名称	自动铝合金件阳极氧化设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	850000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动铝合金件阳极氧化设备详细介绍：

- 1、线体分：手动线、半自动线、全自动线，以好种方式是以产品重量，长度，产量选择。
- 2、整套设备组成：天车、槽体、支架、周边设备、电控等组成。

全自动铝合金件阳极氧化设备分为全自动、半自动和手动三种控制方式组成的生产线，根据买方提供工艺生产要求而进行设计，结合实际操作规范和长期从事表面处理设备制造的丰富经验而设计的直线型龙门式生产线。

全自动铝合金阳极氧化设备具有龙门式单吊钩行车4部，由PLC和触摸屏全程自动控制行车水平、垂直运行,采用日本松下变频器，实现变频调速，慢速启动，停止和快速运行，水平运行的速度4-40m/min，吊钩升降速度为7-12m/min；整机操作控制集中在总电控柜，各温控仪表、操作开关、电压表等，全部集中在控制室，方便操作及控制，用触摸屏实现全面监控，随时修改工艺时间及流程，并自动记录氧化过程中各工艺参数。保证产品质量，提高产品的一致性，也便于车间规范管理。

全自动铝合金件阳极氧化设备操作方式有全自动、半自动及手动控制三种方式选择使用，并在任何工位均能相互切换。

3-3 全线生产节拍将根据行车运行速度与生产线实际工艺终调节。

3-4 全线装卸料过程由人工操作完成，上料位采用固定定位，人工确认后，由吊车提入各功能槽，自动完成阳极氧化作业程序，后由人工卸料。

全自动铝合金件阳极氧化设备基本组成：

表面处理槽（功能槽）；

机身机架；

电控系统；

龙门单吊钩行车；

加热与制冷系统；

空气搅拌系统；

循环过滤系统；

氧化电源；

给排水管路系统

5、全自动铝合金件阳极氧化设备基本设计条件（生产线安装使用条件）

全自动铝合金阳极氧化设备结构特点：无需自动控制线路，机械及电气部分故障率低；

工作可靠，运行平稳，动力耗电小；

噪音低，产量大，节约镀液及用水，加强环保；

弹性导电装置，能保证工件有效导电；

设备测试方便，维修方便。

全自动铝合金件阳极氧化设备安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

全自动铝合金件阳极氧化设备使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铝合金件阳极氧化设备根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

### 质保期结束后所提供服务

全自动铝合金件阳极氧化设备服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。