

自动龙门式阳极氧化生产线

产品名称	自动龙门式阳极氧化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动龙门式阳极氧化生产线介绍：

1、线体分：手动线、半自动线、全自动线，方式是以产品重量，长度，产量选择。

2、整套设备组成：天车、槽体、支架、周边设备、电控等组成。

[全自动龙门式阳极氧化生产线](#)

上配有龙门式行车，行车的电气控制系统安装于生产线的电气控制柜内，行车运行操作箱安装于行车上，便于用户操作。

[全自动龙门式阳极氧化生产线](#)行车电气控制系统的功能：

(1) 进口可编程序控制器（PLC）。每个工位均可以进行手动/自动操作，手动状态下，各个机械动作可以在人工控制下单独进行操作，在自动状态下，每道工序按照设定的控制程序进行操作。

(2) 工件内有储液，行车在提升时需有倾斜，即一端先提升，另一端在延时一段时间后再提升至两端平行，再提升至上行程。(3) 行车能平稳启动和停靠，定位精度高，保证零件能按预置工位号自动、平稳、准确地平移或升降到指定位置。

(4) [全自动龙门式阳极氧化生产线](#)行车能实现越步、单步、快步返回，并能自动到位停止。

(5) 行车能实现安全自锁，完成整线工况检测及运行保护、上下、左右限位保护、防撞保护、电机过热保护，行车上设有声光报警灯，行车操作面上设有各向运行的控制、急停等按钮。

(6) 行车的监控系统可与电源的监控系统共用，通过监控系统可以存储并修改行车运行的多套工艺。

(7) [全自动龙门式阳极氧化生产线](#)通过监控系统可检测行车的运行过程及故障文字提示。

全自动龙门式阳极氧化生产线特点：

采用进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

阳极成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

全自动龙门式阳极氧化生产线氧化槽阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

整机采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

机架采用优质酸洗不锈钢材316与304制作，强度坚固耐腐蚀

独特的抽废气系统，处理废水系统保证了工作环境洁净

全自动龙门式阳极氧化生产线根据要求产量与产品不同，采用单臂式行车或龙门式行车

纯水综合供给系统，自动电磁阀控制

独立冷水机智能控温系统，控温到位

全自动龙门式阳极氧化生产线工艺：

A、前处理：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、碱洗、水洗、水洗、中和、水洗、水洗、化抛、水洗、水洗、中和、纯水洗

B、氧化处理：表调、纯水洗、纯水洗、氧化、纯水、纯水、纯水、染色、纯水、纯水、封孔、纯水洗、热纯水洗、烘干。

全自动龙门式阳极氧化生产线应用领域：

适用于汽车、铝材、建筑材料、工业、家电、家具、电子、机械、五金制品等行业；金属铝天花板、幕墙板、铝塑面板、防火板、蜂窝铝板、铝单板、电器面板、LED灯饰、橱柜面板、家具面板等各个行业阳极氧化着色。

