

PORCERAX 透气钢日本新东

产品名称	PORCERAX 透气钢日本新东
公司名称	上海鉴锦金属材料有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	
公司地址	上海松江泗泾工业区146号
联系电话	021-57698363/60544196/60544197

产品详情

由于PORCERAX II® 出色的透气性能，1994年，PORCERAX II® 获得日本工业最有声望的奖项之一——MITI奖。PORCERAX II® 是用于注塑模。它的透气性是因为PORCERAX的多孔性，让气体以及空气能穿透材料而溢出，这样能够消除与气体相关的瑕疵。当用它作为注塑模具的模具材料时，PORCERAX II® 能够像一般的模具材料一样，可以用加工机械，如EDM机、蚀花机，切割机以及铣磨机来工作以及加工。PORCERAX II® 给我们带来什么好处呢？

从注塑模的各个方面来说，PORCERAX II® 比一般的模具材料能够提供改善以及好处：1 .

提高产品的质量；PORCERAX II®

透气性能能够消除铸模中的普遍问题，如气体燃烧，焊线，欠注以及过火等问题。2 . 降低报废率；PORCERAX II®

能够让空气以及气体从模具材料中穿透溢出，消除与气体相关的瑕疵，大大地减少注射废渣。3 .

提高铸件的精密度；PORCERAX II®

模具创造高质量的铸件，更好的复制样式，更好的注射外观以及更少的注射后的处理。4 .

降低能源的消耗；PORCERAX II®

的多孔性减少了模腔的背压，这能够减少注塑压力，而从使得更低的能源消耗。5 . 降低材料的消耗；

高精密的PORCERAX II® 模具以及灼烧瑕疵的消除削减压铸材料用量。6 . 降低劳动力成本。

PORCERAX II® 非常容易使用以及需要非常少的铸杆处理便可以生产铸件，这减少劳动力的需要，从而降低了劳动力成本。PORCERAX II® 可解决您的问题 PORCERAX II® 是什么？Porous

的组成成份 PORCERAX II® 是一种像浮石一样的金属结构，PORCERAX II®

金属的模具由于是连通孔系统，所以具有20-30%的穿透量。 有效的气体释放

当一层空气或者气体卡在模具表面与树脂之间，通常会发生树脂收缩。PORCERAX II® 能够让这些气体溢出，避免收缩以及由于树脂不规则粘连在模具表面而造成的表面不平滑光泽的问题。

零部分使用方法 PORCERAX II® 能够作为模具的零部件。在压铸上，PORCERAX II®

被用在特定挑选的道岔来释放气体。 一体化 PORCERAX II®

通过一体化简化了模具的结构以及浇铸系统. 新东可以符合所有你的成形需求。

“成形设备，模具以及成形软件” 新东能够提供一个所有的成形系统，包括透气性

的模具，真空成形机，真空压铸成形机械，以及应用软件来达到你的所有的成形技术要求。新东为自动工业提供VPM系列，VPM系列产品包括了用来生产独立件或者汽车内部全部运行部件的整个机械需要范围。

特点 PM40 PM35 平均孔径 7 μm 20 μm, 7 μm, 3 μm 含孔率 25% 密度

6.0-6.2g/cm² 线性膨胀系数(在20-150) 12.0-12.5 10⁻⁶ °C 热传递系数(室温) 0.07-0.08 cal/cm • s • °C

抗挠强度(MPa) 800-850 700-750 抗拉强度(MPa) 500-550 450-500 硬度 (HVM) 400-450 350-400
高速加工性能 一般好 $7\mu\text{m}$ 是足够满足通常的用途。当压塑橡胶、热塑性要求，或者要求瞬间的粒面/镜面处理时，推荐用 $3\mu\text{m}$ 。3和 $7\mu\text{m}$ 之间最大的抽提率的不同，请参考附件数据。
切削比较数据 PORCERAX II® 具有正常模具相当的机械强度。
PORCERAX II® PM35-7u Specifications Download Copyright©
1998. SINTOKOGIO,LTD. 由于PORCERAX II®
出色的透气性能，1994年，PORCERAX II® 获得日本工业最有声望的奖项之一——MITI奖。PORCERAX II® 是用于注塑模。它的透气性是因为PORCERAX的多孔性，让气体以及空气能穿透材料而溢出，这样能够消除与气体相关的瑕疵。当用它作为注塑模具的模具材料时，PORCERAXII能够像一般的模具材料一样，可以用加工机械，如EDM机、蚀花机，切割机以及铣磨机来工作以及加工。
PORCERAXII® 给我们带来什么好处呢？从注塑模的各个方面来说，PORCERAX II® 比一般的模具材料能够提供改善以及好处：1. 提高产品的质量；PORCERAX II® 透气性能够消除铸模中的普遍问题，如气体燃烧，焊线，欠注以及过火等问题。2. 降低报废率；PORCERAX II® 能够让空气以及气体从模具材料中穿透溢出，消除与气体相关的瑕疵，大大地减少注射废渣。3. 提高铸件的精密度；PORCERAX II® 模具创造高质量的铸件，更好的复制样式，更好的注射外观以及更少的注射后的处理。4. 降低能源的消耗；PORCERAX II® 的多孔性减少了模腔的背压，这能够减少注塑压力，从而使得更低的能源消耗。5. 降低材料的消耗；高精度的PORCERAX II® 模具以及灼烧瑕疵的消除削减压铸材料用量。6. 降低劳动力成本。PORCERAX II® 非常容易使用以及需要非常少的铸杆处理便可以生产铸件，这减少劳动力的需要，从而降低了劳动力成本。PORCERAX II® 可解决您的问题 PORCERAX II® 是什么？Porous 的组成成份 PORCERAX II® 是一种像浮石一样的金属结构，PORCERAX II® 金属的模具由于是连通孔系统，所以具有20-30%的穿透量。有效的气体释放 当一层空气或者气体卡在模具表面与树脂之间，通常会发生树脂收缩。PORCERAX II® 能够让这些气体溢出，避免收缩以及由于树脂不规则粘连在模具表面而造成的表面不光滑的问题。零部分使用方法 PORCERAX II® 能够作为模具的零部件。在压铸上，PORCERAX II® 被用在特定挑选的道岔来释放气体。一体化 PORCERAX II® 通过一体化简化了模具的结构以及浇铸系统。新东可以符合所有你的成形需求。“成形设备，模具以及成形软件” 新东能够提供所有的成形系统，包括透气性的模具，真空成形机，真空压铸成形机械，以及应用软件来达到你的所有的成形技术要求。新东为自动工业提供VPM系列，VPM系列产品包括了用来生产独立件或者汽车内部全部运行部件的整个机械需要范围。特点 PM40 PM35 平均孔径 $7\mu\text{m}$ $20\mu\text{m}$, $7\mu\text{m}$, $3\mu\text{m}$ 含孔率 25% 密度 6.0-6.2g/cm² 线性膨胀系数(在20-150) 12.0-12.5 10⁻⁶ °C 热传递系数(室温) 0.07-0.08 cal/cm • s • °C
抗挠强度(MPa) 800-850 700-750 抗拉强度(MPa) 500-550 450-500 硬度 (HVM) 400-450 350-400
高速加工性能 一般好 $7\mu\text{m}$ 是足够满足通常的用途。当压塑橡胶、热塑性要求，或者要求瞬间的粒面/镜面处理时，推荐用 $3\mu\text{m}$ 。3和 $7\mu\text{m}$ 之间最大的抽提率的不同，请参考附件数据。
切削比较数据 PORCERAX II® 具有正常模具相当的机械强度。
PORCERAX II® PM35-7u Specifications Download Copyright©
1998. SINTOKOGIO,LTD. 由于PORCERAX II®
出色的透气性能，1994年，PORCERAX II® 获得日本工业最有声望的奖项之一——MITI奖。PORCERAX II® 是用于注塑模。它的透气性是因为PORCERAX的多孔性，让气体以及空气能穿透材料而溢出，这样能够消除与气体相关的瑕疵。当用它作为注塑模具的模具材料时，PORCERAXII能够像一般的模具材料一样，可以用加工机械，如EDM机、蚀花机，切割机以及铣磨机来工作以及加工。
PORCERAXII® 给我们带来什么好处呢？从注塑模的各个方面来说，PORCERAX II® 比一般的模具材料能够提供改善以及好处：1. 提高产品的质量；PORCERAX II® 透气性能够消除铸模中的普遍问题，如气体燃烧，焊线，欠注以及过火等问题。2. 降低报废率；PORCERAX II® 能够让空气以及气体从模具材料中穿透溢出，消除与气体相关的瑕疵，大大地减少注射废渣。3. 提高铸件的精密度；PORCERAX II® 模具创造高质量的铸件，更好的复制样式，更好的注射外观以及更少的注射后的处理。4.

降低能源的消耗；PORCERAX II®

的多孔性减少了模腔的背压，这能够减少注塑压力，从而使得更低的能源消耗。5. 降低材料的消耗；高精密的PORCERAX II® 模具以及灼烧瑕疵的消除削减压铸材料用量。6. 降低劳动力成本。

PORCERAX II® 非常容易使用以及需要非常少的铸杆处理便可以生产铸件，这减少劳动力的需要，从而降低了劳动力成本。PORCERAX II® 可解决您的问题 PORCERAX II® 是什么？Porous

的组成成份 PORCERAX II® 是一种像浮石一样的金属结构，PORCERAX II®

金属的模具由于是连通孔系统，所以具有20-30%的穿透量。 有效的气体释放

当一层空气或者气体卡在模具表面与树脂之间，通常会发生树脂收缩。PORCERAX II® 能够让这些气体溢出，避免收缩以及由于树脂不规则粘连在模具表面而造成的表面不平滑光泽的问题。

零部分使用方法 PORCERAX II® 能够作为模具的零部件。在压铸上，PORCERAX II®

被用在特定挑选的道岔来释放气体。 一体化 PORCERAX II®

通过一体化简化了模具的结构以及浇铸系统. 新东可以符合所有你的成形需求。

“成形设备，模具以及成形软件” 新东能够提供一个所有的成形系统，包括透气性

的模具，真空成形机，真空压铸成形机械，以及应用软件来达到你的所有的成形技术要求。新东为自动工业提供VPM系列，VPM系列产品包括了用来生产独立件或者汽车内部全部运行部件的整个机械需要范围。 特点 PM40 PM35 平均孔径 $7\mu\text{m}$ $20\mu\text{m}$, $7\mu\text{m}$, $3\mu\text{m}$ 含孔率 25% 密度

$6.0-6.2\text{g}/\text{cm}^2$ 线性膨胀系数(在20-150) $12.0-12.5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}$ 热传递系数(室温) $0.07-0.08 \text{ cal}/\text{cm} \cdot \text{s} \cdot ^\circ\text{C}$

抗挠强度(MPa) 800-850 700-750 抗拉强度(MPa) 500-550 450-500 硬度 (HVM) 400-450 350-400

高速加工性能 一般好 $7\mu\text{m}$ 是足够满足通常的用途。当压塑橡胶、热塑性要求，或者要求瞬间的粒面/镜面处理时，推荐用 $3\mu\text{m}$ 。3和 $7\mu\text{m}$ 之间最大的抽提率的不同，请参考附件数据。

切削比较数据 PORCERAX II® 具有正常模具相当的机械强度.

PORCERAX II® PM35-7u Specifications Download Copyright©

1998. SINTOKOGIO,LTD.

由于PORCERAX II®

出色的透气性能，1994年，PORCERAX II® 获得日本工业最有声望的奖项之一——MITI奖。PORCERAX II® 是用于注塑模。它的透气性是因为PORCERAX的多孔性，让气体以及空气能穿透材料而溢出，这样能够消除与气体相关的瑕疵。当用它作为注塑模具的模具材料时，PORCERAX II®能够像一般的模具材料一样，可以用加工机械，如EDM机、蚀花机，切割机以及铣磨机来工作以及加工。

PORCERAX II® 给我们带来什么好处呢？从注塑模的各个方面来说，PORCERAX II®

比一般的模具材料能够提供改善以及好处：1. 提高产品的质量；PORCERAX II®

透气性能够消除铸模中的普遍问题，如气体燃烧，焊线，欠注以及过火等问题。2. 降低报废率；

PORCERAX II®

能够让空气以及气体从模具材料中穿透溢出，消除与气体相关的瑕疵，大大地减少注射废渣。3.

提高铸件的精密度；PORCERAX II®

模具创造高质量的铸件，更好的复制样式，更好的注射外观以及更少的注射后的处理。4.

降低能源的消耗；PORCERAX II®

的多孔性减少了模腔的背压，这能够减少注塑压力，从而使得更低的能源消耗。5. 降低材料的消耗；

高精密的PORCERAX II® 模具以及灼烧瑕疵的消除削减压铸材料用量。6. 降低劳动力成本。

PORCERAX II® 非常容易使用以及需要非常少的铸杆处理便可以生产铸件，这减少劳动力的需要，从而降低了劳动力成本。