

## 阻燃PC+PBT ENH2900

产品名称	阻燃PC+PBT ENH2900
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

## 产品详情

我公司长期稳定经营各种塑料原料，拥有稳定充足货源,优良周到的服务,为客户解决原料及生产中各种难题。愿与各界人士真诚合作，共同发展!!!

塑料合金是利用物理共混或化学接枝的方法而获得的高性能、功能化、专用化的一类新材料。

PC塑料为非结晶性工程塑料，具有高透明度、高冲击强度、高耐热性、无毒性、耐燃性等优点，故常被应用在医疗设备、光学仪器、汽机车部品、电动工具壳套、电子产品、采光屋顶或墙板、日常用品；PC塑料之用途虽然广泛，但在使用上仍需注意。PBT是一种性能优良的结晶性工程塑料,刚性和硬度高,热稳定性好.密度为1.30 ~ 1.38g/cm<sup>3</sup>,结晶熔点为220 ~ 267 °C;它具有优良的抗冲击性能,因摩擦系数低而耐磨性极优,尺寸稳定性好,吸湿性较小,耐化学腐蚀性好(除浓硝酸外);易水解,制品不宜在水中使用,成型收缩率为1.7 ~ 2.2%(较大),制品经120 °C退火后可提高其抗冲击强度10 ~ 15%.

PC+PBT是塑料合金,它保持了结晶材料PBT的耐化学性及易于成型等特点，又兼备了非结晶材料PC的韧性和尺寸稳定性。其产品广泛应用于汽车保险杠、汽车拉手、电子元件等。PC/PBT具有PC和PBT二者的综合特性，例如PC的高韧性和几何稳定性以及PB的化学稳定性、热稳定性和润滑特性等

GF30增强的PC/PBT合金体系，具有很好的尺寸精度（众横向收缩率接近月0.6-0.8），高的阻燃性V0(0.8 mm),综合力学性能优良，广泛应用于电连接器，电动马达，手柄，泵体等部件，是PC/PBT合金的一个典型产品。

PC/PBT合金具有优良的韧性（缺口冲击强度可达800J/m以上）和耐化学性，尺寸精度较高，可用于汽车反射体装饰框，行李支架，门把手等领域。

玻璃纤维增强PBT，在改性PBT中，有97%是用玻璃纤维增强的，经过增强改性的PBT性能突出：耐热性优良，长期使用温度120℃，短期使用温度达200℃；机械强度高，在长时间高负荷下变形小；吸水率低，尺寸稳定性好，耐摩擦磨损性优良；阻燃PBT，改善了PBT阻燃性不好（只能达到UL-94HB级）的缺陷，拓展了PBT的使用范围；阻燃增强PBT，既有玻璃纤维增强PBT的高性能，又提高了PBT的阻燃性；合金类改性。

注塑之前一定要在110~120℃的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270℃，模温控制在50~75℃为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275℃或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化

PBT材料的用途十分广泛，可用于电子电器，汽车部件和工业零件等的制作。

PC/PBT在具体的应用：近年来，随着技术的进步和特殊产品功能上的需求，PC/PBT合金材料的应用在制品成型方式上也呈现多元化，如除常见的注塑手段外，改善尺寸稳定和节约材料成本而采取的气辅成型方式也日益受到业界的重视，一个典型的应用就是汽车外门拉手。而气辅成型制品（如外门拉手）往往对材料的要求非常苛刻，具体是材料的粘度、可加工性、热稳定性、机械强度、抗疲劳性能、低温韧性和抗化学品腐蚀性能等都有很高的要求。气辅成型工艺包括熔体注射、气体注射和气体保压三个过程，其成模周期往往为注塑方式的2至3倍，对材料的抗热氧老化稳定性要求很高；且因成型过程中通过气压传输模腔，对材料的粘度要求也较为苛刻，粘度过高，吹起困难，粘度过低，容易胀模；其终制品常需测试抗拉拔强度、疲劳试验和低温韧性性能，对材料的机械性能要求也非常重要。上述苛刻的要求使普通PC/PBT材料在气辅成型应用的推进变得艰难。考虑不周，常常会使出现麻点、黄变银丝、褶皱、收缩和强度试验实效等问题。