

蜗杆丝杆升降机 厂家 丝杆升降机

产品名称	蜗杆丝杆升降机 厂家 丝杆升降机
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

产品详情

SJ系列螺旋丝杆升降机

SJA 和SJB都属于SJ系列丝杆升降机，具有结构紧凑、体积小、重量轻、外形美观动力源广泛、安装方便、无噪音、功能多、配套形式多、使用灵活、可靠性高、使用寿命长等许多优点。

推力范围：0.5-30吨

- 行程可至8m，蜗杆丝杆升降机，得考虑丝杠的稳定性及导向机构
- 工作制30%，如果负载率较小，则可以适当提高工作制
- 升降速度小于1500mm/min（23mm/s），特殊情况可以达到46mm/s
- 效率小于33%，丝杆升降机平台，有自锁功能，大减速比L1自锁
- 精度定位，附加反齿隙装置精度可至0.05mm
- 同步，同一电机可同时驱动多台螺旋升降机，机械同步

1、结构形式 1型--丝杆做轴向移动

2型--丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

2、装配型式 A型---丝杆（或螺母）向上移动；

B型---丝杆（或螺母）向下移动。

3、丝杆头部型式的丝杆头部分为I型（圆柱型）、II型（法兰型）、III型（螺纹型）、IV型（扁头型）四种型式；2型结构形式的丝杆头部分为I型（圆柱型）、II型（螺纹型）二种型式。

4、传动比：普通速比（P）、慢速比（L）

SWL螺旋丝杆升降机

SWL丝杆升降机

SWL系列蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，蜗轮蜗杆丝杆升降机，符合JB/T8809—1998（原JB/ZQ4391—86）标准。承载能力2.5—120T。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、噪音小、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等优点。能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其它动力直接带动，也可以手动。输入转速1500r/min，提升速度2.7m/min。有不同的结构型式和装配方式，提升高度按用户的要求制造。该装置可以自锁。

蜗轮材质

铝青铜ZQAl9-4强度高，耐磨性好，适用于一般负荷下工作。

锡青铜ZCuSn10Pb1硬度高，耐磨性，不易产生咬死现象，有较好的铸造性能和切削加工性能，适用于高负荷与高速度下工作。我DM系列产品的蜗轮均采用10-1锡青铜。

加工工艺

毛坯下料粗车

调质处理（改善材料的机械性能）

半精车外圆粗车螺旋面

精车外圆精车螺旋面

螺旋面淬火（提高螺旋面硬度，降低磨损速度）

精磨轴头及轴承位

铣键槽

精磨螺旋面（蜗杆磨床精磨螺旋面，降低螺旋面粗糙度，改善工作面摩擦力，提高传动效率）

蜗杆材质

20CrMnTi表面渗碳硬化处理具有良好的加工性，加工变形微小，性能好。

40Cr轴类零件常用的材料调质处理后具有良好的机械性能强度高韧性好。

45#钢调质处理后具有较高的强度与切削加工性。

加工工艺

毛坯下料粗车

调质处理（改善材料的机械性能）

半精车外圆粗车螺旋面

精车外圆精车螺旋面

螺旋面淬火（提高螺旋面硬度，降低磨损速度）

精磨轴头及轴承位

铣键槽

精磨螺旋面（蜗杆磨床精磨螺旋面，降低螺旋面粗糙度，改善工作面摩擦力，提高传动效率）

一、滚珠丝杠升降机轴承装置不当

二、1、装置时利用蛮力，用锤子直接敲击轴承对轴承侵害大；是造成变形的重要起因。

三、2、装置不到位，装置有偏差或未装到轴承位，造成轴承游隙过小。滚珠丝杠升降机可广泛用于机械、冶金、建筑、化工、、文化卫生等各个行业。内外圈不处于同一旋转中心，丝杆升降机，造成不同心。

四、倡导：抉择恰当的 或的 轴承装置工具，装置结束要用仪器检测。滚珠丝杠升降机一种以电能作为动力提升或装卸升降机械设备，电动升降机（电动升降台）主要用于企业、化工，市政、电力、交通等从事高空作业的行业。

五、

六、二、滚珠丝杠升降机轴承润滑不良

七、据考察，润滑不良是造成轴承过早破坏的重要起因之一。重要起因包含：未及时加注润滑剂或润滑油；润滑剂或润滑油未加注到位；润滑剂或润滑油选型不当；润滑方法不正确等等。

八、倡导：抉择正确的 润滑剂或润滑油，利用正确的 润滑加注方法。

如有疑问无法解决，可联系诺顿传动客服：15069257957

蜗杆丝杆升降机-厂家(在线咨询)-丝杆升降机由诺顿（山东）传动设备有限公司提供。诺顿（山东）传动设备有限公司在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺顿传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：咨询热线。