

Lotte PC-1280R/韩国乐天，好脱模，注射成型，PC

产品名称	Lotte PC-1280R/韩国乐天，好脱模，注射成型，PC
公司名称	深圳市裕邦塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC 型号:PC-1280R 产地:韩国乐天
公司地址	深圳市福田区福保街道新天世纪商务中心1栋B座 909号
联系电话	0755-89668220 15361525268

产品详情

现货销售：Lotte PC-1280R/韩国乐天，好脱模，注射成型，PC。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司具有自主进出口经营权(海关注册编号：4403160) 长期销售：Lotte PC-1280R/韩国乐天，好脱模，注射成型，PC。

常备现货库存，在深圳，佛山，东莞，青岛，新加坡，宁波，香港设有业务据点，为客户提供极速便捷服务。

Lotte PC-1280R/韩国乐天，好脱模，注射成型，PC。

深圳市裕邦塑胶原料有限公司长期自主进口销售：Lotte PC-1280R/韩国乐天，常备库存也可签约预定，可办理全国公路铁路运输和东南亚海运，欢迎垂询！

注：因每小时价格上下浮动过大，具体价格请来电或邮件咨询谢谢！！

以下是PC(聚碳酸酯)PC-1280R/韩国乐天化学/物性表参数

特性	低粘度
	流动性高
	脱模性能良好
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	注射成型
物理性能额定值单位制测试方法	1.20

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)	28
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70
抗机械能额定值单位制测试方法	61.8
伸长率 2(断裂)	60
弯曲模量 3	2350
弯曲强度 4(屈服)	90.2
悬臂梁缺口冲击强度制测试方法 (3 mm)	690
热性能额定值单位制测试方法	139
1.8 MPa, 未退火	128
维卡软化温度	150
抗撕裂能额定值单位制测试方法	1.585
透射率	89.0

雾度 < 0.80

韩国乐天化学的LOTTE Chemical HOPELEX PC PC-1280R注塑工艺

注射模温度单位制 120

干燥时间 4.0

建议水分含量 0.020

建议回制料比例 20

料斗温度 60.0 到 80.0

料筒后部温度 290 到 310

料筒中部温度 280 到 300

料筒前部温度 270 到 290

射嘴温度 280 到 300

加工（熔体）温度 290 到 310

模具温度 60.0 到 90.0

