

半自动湿巾折叠机联系方式 青海半自动湿巾折叠机 泉创湿巾机

产品名称	半自动湿巾折叠机联系方式 青海半自动湿巾折叠机 泉创湿巾机
公司名称	泉州市泉创智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号
联系电话	13959999203 13959999203

产品详情

湿巾折叠机的制作方法

【技术领域】

[1]湿巾折叠机涉及折叠机的技术领域，尤其涉及一种出料口高度可调节的折叠机。

【背景技术】

[2]现有技术中通常折叠机的物料出口是固定高度的，但是有些厚的物料会被较小的开口堵住，使得物料难以从折叠机中输出，可能导致折叠机的损坏。

[3]湿巾折叠机，包括底架及设置在底架上的、第二、第三、第四及第五折叠机构，还包括电气控制柜、PLC控制柜及用于检测记录布草的位置及长度的光电传感器，光电传感器与PLC控制柜电连接，折叠机构及第二折叠机构与一主电机连接，第三折叠机构、第四折叠机构及第五折叠机构分别连接一副电机，电气控制柜内设置有控制主电机与各副电机的变频器及继电器，青海半自动湿巾折叠机，变频器及继电器均与PLC控制柜电连接。该发明能够准确、自动和迅速完成对布料的折叠作业，PLC控制柜负责发出各种控制信号控制折叠机的运行，操作简单，能够对布草进行多次折叠，且折叠机就不容易发生误折、错折、卡布等现象。

[4]但是该装置的出料口高度固定，如果物料厚度过大就会被较小的出口堵住，使得物料难以从折叠机中输出，可能导致折叠机的损坏。

一种湿巾无纺布折叠机

湿巾无纺布折叠机，其包括输布架，半自动湿巾折叠机多少钱一台，安装在输布架上部的输布组件，安装在输布装置一侧的第二折布组件，安装在第二折布组件一侧处的叠布模块，叠布模块一侧处设置有一带锯机，带锯机上设置有一切割平台，切割平台上固定连接有放置框，放置框的延伸方向与输布架的延伸方向相同，放置框的竖直侧板的上部均固定连接有放置板，放置板上设置有一限位组件，限位组件包括分别放置在两侧放置板上的横板，横板的底部固定连接有一竖板，竖板位于放置框内部，两个竖板相对的一侧壁处均设置有一抵接板，抵接板与竖板垂直.具有布带一直保持竖直状态，从而使布带被带锯机切割时较为整齐，较为平整，效率较高的效果.

往复式湿巾纸折叠包装机，前半部分是折叠机，半自动湿巾折叠机供应商，后半部分是包装机，包装机的速度自动跟随折叠机的速度。

一、折叠纸部分：

1、折纸、切纸、压纸堆叠均为机械同步实现；

2、下纸伺服跟随主电机速度，每次下降一片湿巾的距离，一片堆好后高速走完一个爪位，半自动湿巾折叠机联系方式，此时也是下纸原点的位置，此处伺服需加减振滤波以免刹车时整堆湿巾抖散；

3、设定的每堆片数到达后，推料步走进一个工位。

二、包装部分：

1、喂料、送膜和横封实现三轴相位同步；

2、送料碰到送料原点后停止，喂料原点信号作为送料的启动信号往送料波差里送料。

3、开孔和贴标的启动停止时通过运动控制器的虚拟轴运算得出；在一个包装周期的某个时间节点上启动和停止开孔和贴标。开孔和贴标可以通过触摸屏上来点选是否运行。

半自动湿巾折叠机联系方式-青海半自动湿巾折叠机-泉创湿巾机由泉州市泉创智能设备有限公司提供。泉州市泉创智能设备有限公司为客户提供““湿巾机”“湿巾折叠机”“湿巾中包机””等业务，公司拥有“泉创”等品牌，专注于造纸设备及配件等行业。，在福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：纪经理。