

EN ISO 11612耐热防火服CE认证办理机构

产品名称	EN ISO 11612耐热防火服CE认证办理机构
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

产品详情

EN ISO 11612标准介绍：

EN ISO 11612防护服-防热和防火的服装(EN ISO 11612取代EN 531:1995。)保护有限的热和火，辐射，熔铸。适用于广泛应用的服装，这些应用提供有限的火焰传播并提供针对各种危险的保护，包括辐射热、对流热和熔融金属飞溅。此 EN 标准中有多项织物测试，测试结果由前缀字母 A、B、C、D、E 和 F 表示。这些字母后的数字表示该测试中织物的性能。如果显示 (0)，则织物未经过测试或未达到测试可达到的*低值。

面料要求

一般要求：180 时的机械强度和耐热性：材料不着火、不熔化，收缩率不大于5%。

标记如下：

A1:有限火焰蔓延表面点火

A2:有限火焰展开边缘点火

B:对抗对流热(5级)

C:防辐射热(4级)

D:防止熔融铝(3层)

E:针对熔融铸铁(3层)

F:抗接触热(3级)

为符合 EN ISO 11612 标准，防护面料需要通过至少两项测试：A 测试和 B、C、D 或 E 测试中的至少一项。根据测试，织物的性能在以下方面进行了测试：

测试A火焰蔓延

测试B对流热

测试C辐射热

测试D/E熔融金属

测试F接触热

测试结果分为“性能级别”。例如，性能级别 1 表示织物提供通过测试的*低保护。如果您负责公司的防护服，建议不仅要看看面料是否通过测试，还要看程度。

了解不同的测试水平很重要，因为它们与风险影响的大小有关。以E测试中的三个性能级别为例，告诉你一些关于不同量铁水飞溅的防护：E1代表60至<120克铁水飞溅，E3代表>200克铁水飞溅。根据工作环境的风险级别，您需要选择合适的性能级别。

解释不同的测试和代码

字母 A (EN 15025)

该测试包括对织物样品施加火焰 10 秒，要通过测试，余焰和阴燃时间以及孔洞的形成必须在标准的公差范围内。

火焰的应用可以通过两种方式进行：

代码字母 A1 表面点火，ISO15025 A

程序 A（导致 A1 级），水平施加火焰（类似于 EN470 和 EN531）

- 1.任何试样不得允许任何火焰的*低边界的任何部分到达上边缘或任一垂直边缘
- 2.除了用于除热和火焰保护之外的特殊保护的夹层外，任何样品不得在任何方向形成 5mm 或更大的孔洞。
- 3.样品不得产生燃烧或熔化的碎屑
- 4.余焰时间平均值 2s
- 5.余辉时间平均值 2s

代码字母 A1 边缘点火，ISO15025 B

程序 B（导致 A2 级），横向施加火焰。

2. 样品不得产生燃烧或熔化的碎屑

3. 余焰时间平均值 2s

4. 余辉时间平均值 2s

字母 B（ISO 9151）

对流热：确定暴露在火焰中时的热传输。将样品保持在火焰上方，并用量热计测量样品顶部的温度升高。确定样品在温度升高 24 °C 之前可以保持暴露的时间长度。

B1：4 < 10 秒，B2：10 < 20 秒，B3：21 秒或更长

字母 C（ISO 6942）

暴露于辐射热。在此测试中，织物样品暴露在辐射热（红外线）下。使用量热计记录样品背面（未曝光）的温度。随后，测量样品在其温度升高 24 °C 之前可以保持暴露的时间长度。

测试程序与 ISO 11611 相同，但分类不同：

C1：7 < 20 秒，C2：20 < 50 秒，C3：50 < 95 秒，C4：95 秒及以上

字母 D 和 E（ISO 9185）

D = 铝

E = 铁水

确定防止熔融金属飞溅的等级。薄膜（具有与人体皮肤相似的特性）附着在织物样品的背面，然后将越来越多的熔融金属（铝或铁，视情况而定）溅到样品上。确定使膜变形的熔融金属的量。

铝液分级为：

D1：100 < 200 克，D2：200 < 350 克，D3：350 克以上

铁水分级为：

E1：60 < 120 克，E2：120 < 200 克，E3：200 克以上

字母 F (ISO 12127)

这是建立接触热值的新测试。

这方面的分类：

F1：5<10秒，F2：10<15秒，F3：15秒及以上

商通检测提供个人防护产品PPE测试以及各国产品认证服务，相关产品测试认证可咨询我们！