

# 750度灼热丝测试 可燃性实验 灼热丝850度检测

产品名称	750度灼热丝测试 可燃性实验 灼热丝850度检测
公司名称	宏标检测认证 (深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5-7个工作日 检测标准:国家标准 检测资质:CNAS
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道人民路123号3楼
联系电话	0755-23217781 18938032902

## 产品详情

灼热丝试验是电工电子产品行业用于测定电子产品的一种阻燃性能试验，为了测试电子电器产品在工作的时候的稳定性。灼热丝测试是一个物理实验，目的是测试电子电器产品在工作时的稳定性。而灼热丝本身其实是一个固定规格的电阻丝环，试验时要用电加热到规定的温度，使灼热丝的顶端接触样品达到标准要求时间，再观察和测量其状态，测试范围取决于特定的试验程序。

### 灼热丝测试试验原理

灼热丝试验仪将规定材质 (C 4 Ni80/Cr20) 和形状的电热丝用大电流加热至试验温度 (550 ~ 960)1min 后，以规定压力 (1.0N) 垂直灼烫试品 30s，视试品和铺垫物是否起燃或持燃时间来测定电工电子设备成品的着火危险性;测定固体绝缘材料及其它固体可燃材料的起燃性、起燃温度 (GWIT)、可燃性和可燃性指数 (GWFI)。

技术规范:灼热丝: Ni/Cr

热电偶: K型(1级)

灼热丝通电加热温度: 室温到1000 ° C,温度波动<3 ° C

试品对灼热丝试验压力:1N ± 0.2N

烫入深度: 7mm

试品移动速度: 11mm/s

试验时间: 30s ± 0.1s ,

石英控制电源功率: 230 VAC 10% , 50Hz

## 参考标准

GB/T 5169.11-2017

电工电子产品着火危险试验第11部分：灼热丝/热丝基本试验方法成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)

GB/T 5169.12-2013 电工电子产品着火危险试验第12部分：灼热丝/热丝基本试验方法材料的灼热丝可燃性指数(GWFI)试验方法

GB/T 5169.13-2013 电工电子产品着火危险试验第13部分：灼热丝/热丝基本试验方法材料的灼热丝起燃温度 (GWIT) 试验方法

我们可以进行材料的可靠性和环境试验。

## 试验能力

环境试验-可进行高低温试验、湿热试验，防护等级试验。可做IP00-IP68的防护等级试验。

机械试验-可进行冲击振动试验，碰撞试验，拉力试验。

材料试验-可进行球压试验，CTI、PTI漏电起痕试验，针焰测试，灼热丝检测等