

连云港不沾水金属铁氟龙 恒龙

产品名称	连云港不沾水金属铁氟龙 恒龙
公司名称	常熟恒龙新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市支塘镇常盛工业园19号2号厂房
联系电话	13914983493 13914983493

产品详情

恒龙新能源科技有限公司从事特氟龙喷涂、PU优力胶喷涂、喷砂等表面处理业务。铁氟龙涂层在短时间可耐320度，一般在-200度到260度之间可以连续使用，具有显著的热稳定性，它可以在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化，同时铁氟龙具有强烈的惰性，不沾水金属铁氟龙哪家好，除个别介质外，可耐各种酸、碱、盐及有机质（溶剂），铁氟龙几乎不受任何化学品侵蚀，可以保护零件免于遭受任何种类的化学腐蚀。

常熟恒龙新能源科技有限公司从事特氟龙喷涂、PU优力胶喷涂、喷砂等表面处理业务。自2000年进入氟材料喷涂领域，我们就致力于氟材料在化工、制药、橡胶、电子、纺织、食品等领域的技术开发与应用。铁氟龙喷涂是一种涂层表面不易被其他粘性物质所粘附或粘着后易被除去的特种涂料。此种涂料因其所形成涂层的表面能极低、摩擦系数小、易滑动等防粘性特点，被广泛应用于家用电器、烹饪厨具、汽车、机械、化工等行业。按涂料的介质与状态不同，连云港不沾水金属铁氟龙，不粘涂料可分为水性、溶剂型和粉末等类型。

铁氟龙模压成型方法基本上包括混料、预成型、烧结、冷却四步组成。预成型是将聚四氟乙烯PTFE粉末均匀加入模具内，在常温下加压成密实的预成型品(即毛坯);烧结是将预成型品加热到熔点以上，不沾水金属铁氟龙加工，冷却是从烧结温度降到室温的过程。

有些铁氟龙是在熔点温度以上一次加压而成，这种成型模具，叫做热压模，与此对应的PTFE的模具叫冷压模。

聚四氟乙烯模压时应注意压缩比(一般PTFE为4-6)和成型收缩率(一般PTFE为2.6-4.5%)对制品的影响。

连云港不沾水金属铁氟龙-恒龙(推荐商家)由常熟恒龙新能源科技有限公司提供。“特氟龙喷涂,PU优力胶喷涂,喷砂”选择常熟恒龙新能源科技有限公司,公司位于:苏州市常熟市支塘镇常盛工业园19号2号厂房,多年来,恒龙坚持为客户提供好的服务,联系人:伍小姐。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。恒龙期待成为您的长期合作伙伴!