

# 塑料小倒角平石模具 倒角路沿石模板 特点

产品名称	塑料小倒角平石模具 倒角路沿石模板 特点
公司名称	清苑县南阎庄润达模具机械加工厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:润达 型号:支持定制 产地:保定
公司地址	保定市七一路河大新校区东行1公里
联系电话	0312-8100656 13315438000

## 产品详情

对于圆角路沿石模具的生产工艺需要注意哪些呢，我们从五方面进行处理。

- 1.确定开模方向和分型线的一致性，能减少抽芯滑块机构和消除分型线对外观的干涉，以避免抽芯减少拼缝线延长模具寿命，可选择适当的分型线，避免开模方向存在倒扣从而导致外观及性能。
- 2.脱模斜度的重要性：为了提高施工生产时的脱模效率，在设计时需要对脱模斜度进行合理规划，一般小型路牙石模具上下有一公分左右的斜度。并确保整体厚度的均匀性，所以对开口部位的材料强度有很高的要求。
- 3.产品壁厚达标：路牙石模具的钢板壁厚通常为3~4mm，壁厚越厚就代表路牙石模具抗变形能力越好，模具的周转次数越多。
- 4.不同程度加强筋使用量增加路牙石模具的稳定性：加强筋是为了防止模具变形的重要部分，加强筋越多、长度越长，代表路沿石模具质量越好，其抗压能力越强。
- 5.圆角等结构设计的合理性：圆角设计的大小直接关系到模具的开裂问题，圆角等的设计会对分型线的位置产生影响，所以保证圆角不能太小，太小可能引起产品应力集中导致产品开裂与模具型腔应力集中导致型腔开裂，所以要结合实际情况选择不同的圆角或斜角。