

西门子基本模板6ES7-953-8LM20-0AA0

产品名称	西门子基本模板6ES7-953-8LM20-0AA0
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:基本模板 完善:件 现货:全新原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

SIMATIC S7-400H，CPU 416-5H, *组件，用于 S7-400H 和 S7-400F，5 个接口：1x MPI/DP,1x DP,1x PN 和 2 个模块接口，16 MB 存储器（10 mB 数据/6 MB 程序）

用户通过以下步骤可配置 Smart 1000 IE 与 S7-200 SMART CPU 的 PPI 通信。步：在 WinCC flexible 的主工作窗口中，展开左侧树形项目结构，选择“项目”>“通讯”>“连接”，双击“连接”图标以打开“连接设置”的属性窗口。第二步：在“连接”窗口中双击名称下方的空白表格，或者右击鼠标选择快捷菜单中的“添加连接”可以添加与 CPU 的连接。第三步：添加连接后，根据项目需求用户可以修改默认的连接名称“连接_x”，并选择“通讯驱动程序”和是否在线。由于连接的设备是 S7-200 SMART CPU，所以在“通讯驱动程序”下方的下拉菜单处选择“SIAMTIC S7 200 SMART”作为通讯驱动程序，同时在线连接。第四步：设置连接参数。先选择 Smart 1000 IE 的接口为“IF1 B”，即触摸屏的 RS422/485 物理接口。选中该接口后，该接口的参数设置窗口将在其下方自动显示。设置触摸屏的通信波特率为 187500，站地址为 1。接着在“网络”窗口选择“PPI”为通信双方的通信协议。后在“PLC 设备”窗口设置 CPU 的站地址，此处设置 CPU 的站地址为 2 注意：CPU 的地址**不同于 HMI 设备的地址，二者不能重复。第五步：设置 S7-200 SMART CPU 的波特率和站地址。在 STEP 7 Micro/WIN SMART 软件的项目树中选择“系统块”，然后按“回车”键，即可打开如所示的“系统块”窗口。为 CPU 的 RS485 端口设置的站地址和波特率**与图 6 的配置保持一致，CPU 的站地址为 2，通信波特率为 187.5 kbps。

就是西门子可编程控制器产品的序列号。但是这么说容易让人误解 200 系列不能扩展，实际上 200 系列也可以扩展，只不过买来的 CPU 模块集成了部分功能，一些小型系统不需要另外定制模块，200 系列的模块也有信号、通信、位控等模块。

2200系列的对机架没有什么概念，称之为导轨；为了便于分散控制，300/400系列的模块装在一根导轨上的，称之为一个机架，与机架对应的是扩展机架，机架还在软件里反映出来。3200系列的同一机架上的模块之间是通过模块正上方的数据接头联系的；而300/400则是通过在底部的U型总线连接器连接的。

本公司长期**销售西门子PLC,200SMART,200CN，300，400，1200，1500西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效西门子数控系统、数控伺服驱动模块、控制模块、电源模块、备品备件等。

本公司郑重承诺！！经营西门子（全新保内产品）供方需按西门子公司标准供货，非人为故障保（质保一年）停产备件（质保半年）！

本店的产品可以发到西门子检测，也可以通过产品上的序列号查询真伪，如果本店的产品出是的，我们公司承诺**。

我们卖的不是价格，卖的是诚信卖的是品质。

本公司所售均为西门子产品，敬请放心购买！量大价优，欢迎选购！如果本店没有找到你需要的西门子产品的话，可以联系我，本店所有上架产品为不开票价格，如需开票，需店主另外报价，因为型号实在太多，可能有些没有上架。如未找到你要的产品，

钢铁厂节约用水的主要途径是:

提高水的循环利用率。

提高水的重复使用量，根据各种用水设备对水质要求的不同，按对水质要求的高低，循序重复使用。

改革冷却工艺。冶金炉采用汽化冷却不仅可以节约用水，还可以延长所冷却构件的寿命和综合利用废热。采用空气-水热交换器代替敞开式冷却设施，可避免冷却水的损失。

采用不用水或少用水的生产工艺,如焦化厂采用干法熄焦,以干法除尘代替湿法除尘等，都可节约用水。

加强管理和维护,杜绝水的漏损和浪费,安装计量仪表和调节、控制装置，控制用水量。

而采用变频调速后，由于能在零频零压时逐步启动，则能大程度上电压下降。四、可调的运行速度运用变频调速能优化工艺过程，并能根据工艺过程迅速改变，还能通过远控PLC或其他控制器来实现速度变化。五、可控的加速功能西门子变频调速能在零速启动并按照用户的需要进行均匀地加速，而且其加速曲线也可以选择(直线加速、S形加速或者自动加速)。

避免控制器故障引起的停机。主要用于生产、能源、供水系统、机场助航照明、编组站系统等领域。避免因工厂故障造成数据丢失而导致的高昂重启成本。主要用于行李处理、高架仓库、跟踪和追溯等领域。

在工厂或机器停机时保护工厂、工件和材料。主要用于炉子、半导体、船舶等领域。无监督和维修人员亦能**正常运行。主要用于污水处理厂、隧道、船闸、楼宇系统等领域。
。 To the top of the page

效益

简单、效率的工程组态与在标准系统中一样，SIMATIC S7-400H 可以使用所有 STEP 7 编程语言进行编程。可以很容易的把程序从标准系统迁移到冗余系统中，反之亦然。当加载程序时，它会自动传送到两个冗余控制器中。使用 STEP 7，可以对特定冗余功能和配置进行参数设置。

出色的诊断和模块换优势 利用集成的自我诊断功能，系统可以提前检测故障和发送信号，避免故障对生产过程产生影响。这样可以有针对性地替换故障组件，加快维修进程。可以在系统运行过程中对所有组件进行热插拔。换一个 CPU 后，当前的所有程序和数据可以自动重新装载。即使在系统运行过程中，也可以修改程序（例如，程序块的修改和重新装载），改配置（例如，增加或删减 DP 从站或模块）以及改变 CPU 的内存分配。 To the top of the page

设计和功能

根据统计数字表明，所有自动化组件（无论是机械式、机电式，还是电子式）都会出现故障。因此，工厂维护和工厂改造也就必不可少。在实际应用中，期待全部的可用性是不现实的。通过西门子 SIMATIC S7-400H，能够较大限度地降低生产故障机率，较大化生产率。

SIMATIC S7-400H 具有以下功能：
出现故障时，能够无扰切换
集成故障检测功能；提前检测故障，避免影响生产过程
在线维护，即可在工厂运行期间，换故障组件
组态改，即可在工厂运行期间，进行工厂扩容 自动事件同步 高可用性通信
冗余连接 I/O 设备