

HC276锻造圆棒余量控制 哈氏合金圆钢长度切割 出口包装

产品名称	HC276锻造圆棒余量控制 哈氏合金圆钢长度切割 出口包装
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	285.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 工艺:锻造 交货期:15天
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

HC276锻造圆棒余量控制 哈氏合金圆钢长度切割 出口包装！！！！

以镍为基体，含镍大于50%，具有一定的高温强度等综合性能并且能够耐氧化或水容易介质腐蚀的合金，称为镍基耐蚀合金。与之对应的，将含镍大于30%,且含镍加铁大于50%的耐蚀合金，习惯上称为铁-镍基耐蚀合金（见不锈耐酸钢）。镍基耐蚀合金多具有奥氏体组织。在固溶和时效处理状态下，合金的奥氏体基体和晶界上还有金属间相和金属的碳氮化物存在，各种耐蚀合金按成分分类及其特性如下：Ni-Cu合金 在还原性介质中耐蚀性优于镍,而在氧化性介质中耐蚀性又优于铜，它在无氧和氧化剂的条件下，是耐高温氟气、氟化氢和氢氟酸的好的材料（见金属腐蚀）。Ni-Cr合金 主要在氧化性介质条件下使用。抗高温氧化和含硫、钒等气体的腐蚀，其耐蚀性随铬含量的增加而增强。这类合金也具有较好的耐氢氧化物（如NaOH、KOH）腐蚀和耐应力腐蚀的能力Ni-Mo合金 主要在还原性介质腐蚀的条件下使用。它是耐盐酸腐蚀的好的一种合金，但在有氧和氧化剂存在时，耐蚀性会显著下降。根据合金的化学成分，特别是C、S、P、Si等元素的含量以及对纯度的要求，可用电弧炉、真空感应炉冶炼，也可用二次精炼工艺进行冶炼。为使耐蚀合金具有良好的热塑性，冶炼时要严格控制脱氧工艺。有些合金需加入适量的Al或Ca、Mg、稀土等作终脱氧剂。有些合金用电渣重熔工艺可显著改善合金的热塑性。

“降成本是当前的首要任务。我们必须刚性执行挖潜措施，推进末端落实，确保高端产品创造高效益。”在10月份生产经营会上，该公司负责人贾建平强调。围绕“成本再降1万元”的目标，聚焦影响成本提升的薄弱环节，该单位详细研究，并制订了第4季度挖潜攻关方案，重点开展降低原料结构成本、提升全工序成材率、降低材料备件费用、降低能源介质消耗的四大攻关措施。一方面，探索成本优物料结构。针对新型高钼热作模具材料硅含量偏低的特点，该公司冶炼作业区根据现场同质废钢回收情况，对冶炼金属料结构进行进一步优化，在保证钢种硅含量不超目标值的情况下，尽量增加低价合金废钢用量，减

少高价纯铁和合金料消耗。通过优化金属料结构，10月份，纯铁单耗降低126千克/吨，合金料单耗降低31.1千克/吨，合金料成本降低2220.3元/吨钢，金属料成本降低972元/吨钢。另一方面，追求行业先进技术经济指标。围绕成材率这一关键技术经济指标，该公司锻压作业区下料、规范操作，锻材尺寸控制精度较今年初提升20个百分点，锻压工序成材率达96%，环比提高1%，达到行业先进水平。

炼钢精整一体化业务在炼钢生产工序中起到承上启下的作用，上游是连铸机、下游是热轧厂和厚板厂，是炼钢物流的关键环节，对炼钢厂物流和产品质量起关键作用。针对生产任务重、设备持续运转等压力，中冶宝钢主动策划，挑起一连铸精整修磨年修任务大梁。年修期间连铸精整区域修磨机整个磨头和摆臂结构需要整体更换。面对这台机械结构复杂、液压系统连同电气系统集于一身的进口设备，项目团队时间讨论制定施工方案，并迅速投入施工，为修磨检修任务赢得开门红。