

切脚机 手推式切脚机 刀片 PCB切脚机 线路板切脚机专业生产商

产品名称	切脚机 手推式切脚机 刀片 PCB切脚机 线路板切脚机专业生产商
公司名称	深圳市金豪翔科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区横岗镇沙荷路北围工业园
联系电话	0755-33196391

产品详情

一、产品技术参数： 1、基板尺寸：Max 250mm 2、刀片尺寸：内径70/外径250mm
3、功率/电压：550W/220V 4、刀轴转速：2800rpm

5、道轨：钢材电镀 二、产品使用说明： 1、安装刀片 首先将
机顶上透明胶片拉开，转动“宽—窄”调幅手轮，把轨道调向两边，旋脱刀盘顶上螺丝，取出上盖，将
刀盘按装刀片之表面擦净，将刀片平端朝上放在刀盘上，装回上盖，将螺丝锁紧。
2、调较切脚长度 转动机身旁之“长—短”刀头升降轮，调较到所需的位置（要绝对小
心不要让刀片上端碰到轨道之底部）。 3、调较轧道
以生产之线路板的宽度，转动“宽—窄”调幅手轮，调好轨道之间距离。 4、开始切脚

将线路板放入轨道之进板处，接下“开关”之“ON”，推动手柄进行切脚，手柄推底部以后，
碰到定位点，退回原位，再放下线路板，推动手柄，如此重复，线路板从轨道另一端取出。

三、注意事项： 1、切脚时不可将手伸入透明胶片内以免发生危险。更换刀片时要切断电源。

2、当刀片使用了一段时间后，刀锋可能钝化，刀片需要研磨，以免阻力太大，烧毁切脚机马达。

3、在切脚过程中，手柄下的推块把线路板推入切脚，是不会在越过刀片时碰上刀片，推块出厂前已
经调好，请平时不要轻意调较。 4、如发觉切好脚之线路板的线脚有左右不平均之现象，可通
过加减垫片的方法调整轨道，以使左右平衡。