

# 黔西南洗涤厂污水处理设备

产品名称	黔西南洗涤厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	产地:山东潍坊 品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园内
联系电话	18653604186 18653604186

## 产品详情

-工艺选择：

格栅+调节池+一体化设备（絮凝加药装置+水解酸化池+氧化池+MBR膜超滤池+池）=达标

污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。调节池设一级潜污泵两台，絮凝加药装置一套，废水在该池内经过与药剂混合反应，然后沉淀，水位后进入水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以废水的可生化性能。水解酸化池的自流入生物氧化池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>等，大幅度去除废水中COD、BOD。氧化池进入MBR膜生物反应器中水回用经池二氧化氯达标排放。废水处理后可回用大大节省企业投资费用。

MBR膜分离技术利用膜生物反应器（MBR）进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反应器的所有优点：水质好，运行成本低、抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高，面积小，便于集成。它既可作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂（站）的核心处理单元，是目前污水处理研究的热点之一，具有广阔的应用前景。

经过上述工艺比较与选择，主要工艺设计如下：污水经过一固定格栅，去除水中较大的漂浮物，上清液流入调节池，设置调节池是为了后续池体的有效容积和整个池体的有效埋深，并用调节池调节污水的水量水质；调节池采用泵入进入混凝池，在混凝池内投加PAC/PAM,去除悬浮物以及表面活性剂后污水自流至级生化池，既能去除磷脱氮又起到预处理作用，级生化池的污水进入O级生化池，进行生化处理。本工程污水中有机成份较高，可生化性，因此采用生物处理大幅度污水中有机物含量是经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式出来，由于氨氮也是一个污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物氧化工艺，即生化池需分为级池和O级池两部分。在级池内，由于污水有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生

物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化为 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的\*\*。所以级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，终氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水的氨氮转化为 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。O级池进入沉淀池进行沉淀，在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理是依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。