

专业代理美国海宝等离子电源powermax65电极喷嘴易损件

产品名称	专业代理美国海宝等离子电源powermax65电极喷嘴易损件
公司名称	武汉科普先锋科技有限公司销售部
价格	23500.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山三路
联系电话	13986126423

产品详情

武汉科普先锋科技有限公司专业代理美国海宝等离子电源，美国海宝Power max1650，美国海宝powermax 45海宝电极喷嘴易损件,powermax65手持等离子系统，powermax85等离子电源美国海宝Power max1250美国海宝Power max200；Power max1650海宝配件 电极 喷嘴，Max200美国海宝等离子切割机易损件，HT2000美国海宝等离子切割机消耗件，HT4400美国海宝等离子切割机配件，HT4001美国海宝等离子切割机耗材，美国海宝配件，海宝配件，海宝等离子配件，海宝等离子切割机配件，进口海宝等离子配件，HPR130等离子切割机配件，海宝等离子喷嘴，海宝等离子，海宝易损件，Power max1250美国海宝等离子配件，海宝等离子切割机消耗件，HSD130原装海宝等离子配件消耗件，进口海宝等离子易损件，海宝等离子电极喷嘴消耗件。美国海宝，海宝等离子易损件，HPR260美国海宝易损件，进口海宝等离子消耗件。欢迎来电咨询 付小姐 13986126423 027-87775078

Powermax65

手持切割能力

推荐值 19 mm 500 mm/min

25 mm 250 mm/min

边缘切断值32 mm 125 mm/min

机用穿孔能力12 mm

切割金属量槽型

气刨能力4.8 kg/小时3.5 mm 深 x 6.6 mm 宽

主要电源优势

- Smart Sense™ 智能感应技术根据切割模式和割炬电缆长度自动调节气压，以获得最佳性能。
- Boost Conditioner™ 输入电压补偿电路（CSA 机型）可提高低压线路、电动发电机和输入电源（波动）的性能。
- FastConnect™ 快速连接割炬、CNC 接口和 4 类工作电缆可提高手持和机用系统的通用性。
- 带 LCD 画面的简易控制面板易于操作。

主要割炬优势

- 15 ° 和 75 ° Duramax™ 持久型系列手持割炬使得操作工能够更容易选择合适的工具进行加工。手持割炬具有更高的耐热性，在高温冲击试验中其耐热性是之前割炬的 5 倍以上。
- Duramax 持久型系列机用割炬（标准型和短管型）广泛用于 X-Y 切割床、轨道小车切割系统、管材切割和机器人切割系统。
- Conical Flow™ 锥形流喷嘴技术增大了电弧能量密度，从而实现了卓越的切割质量，且几乎不产生熔渣。
- 正在申请专利的保护帽技术减少了熔渣堆积并使拖拽切割更加顺畅，从而实现了更好的切割。

Powermax85

手持切割能力

推荐值 25 mm 500 mm/min

32 mm 250 mm/min

边缘切断值 38 mm 125 mm/min

机用穿孔能力 16 mm

切割金属量槽型

气刨能力8.8 kg/小时5.8 mm 深 x 7.1 mm 宽

主要电源优势

- Smart Sense™ 智能感应技术根据切割模式和割炬电缆长度自动调节气压，以获得最佳性能。
- Boost Conditioner™ 输入电压补偿电路（CSA 机型）可提高低压线路、电动发电机和输入电源（波动）的性能。
- FastConnect™ 快速连接割炬、CNC 接口和 4 类工作电缆可提高手持和机用系统的通用性。
- 带 LCD 画面的简易控制面板易于操作。

主要割炬优势

- 15° 和 75° Duramax™ 持久型系列手持割炬使得操作工能够更容易选择合适的工具进行加工。手持割炬具有更高的耐热性，在高温冲击试验中其耐热性是之前割炬的 5 倍以上。
- Duramax 持久型系列机用割炬（标准型和短管型）广泛用于 X-Y 切割床、轨道小车切割系统、管材切割和机器人切割系统。
- Conical Flow™ 锥形流喷嘴技术增大了电弧能量密度，从而实现了卓越的切割质量，且几乎不产生熔渣。
- 正在申请专利的保护帽技术减少了熔渣堆积并使拖拽切割更加顺畅，从而实现了更好的切割。