

江阴东元变频器日常故障维修

产品名称	江阴东元变频器日常故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/件
规格参数	品牌:东元 型号:东元 产地:江阴变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

东元

- 3) 用指针式万用表欧姆挡 ($R \times 1$) 检查中间电路滤波电容的好坏以及制动单元和制动电阻有无损坏。
- 4) 用指针式万用表欧姆挡 ($R \times 1$) 检查逆变器部分功率模块是否正常。通常是分别测量U、V、W端对直流P、N端的正反向电阻来初步判断元器件的好坏。
- 5) 用指针式万用表高阻挡测量主端子对壳 (金属部分) 的电阻, 确认是否有短路现象。
- 6) 检查所有接插件有无损坏, 安插位置是否正确。
- 7) 对产生怀疑的故障部位, 应细心检查所有相关元器件, 直至查到故障所在, 对确认的故障元器件和连线, 应进行更换和修复, 并进行必要的清拭工作。

三、上电检查和处理

上电后, 如果变频器的故障依然存在, 就应借助仪器仪表做进一步的检查。上电检查应严格遵守安全操作规程, 尤其要特别注意人身安全和设备安全。一般应事先进行故障原理分析, 初步确定故障部位, 有针对性地进行检查。实际上有相当数量的故障项目只有在上电后才能检查。例如, 开关电源、直流母线电压等, 操作面板也只有送电操作后才能确认是否完好。对检查出来的故障元器件, 当然应在停电后

才能进行更换和修复。

四、元器件的更换

1) 对于确认的损坏元器件，原则上应按原型号新件更换，在参数、外形尺寸、安装方式等都满足要求的条件下，才允许用其他型号的产品替换。当元器件已损坏无法确定原来的型号和规格时，应设法通过查询或同规格型号的其他变频器上获得相关数据。

功率模块的代换中由于元器件的生产批号会有所不同，但性能完全相同，所以没有必要要求型号一字不差，例如7MBR25NF-120与7MBR25NE-120，其内在参数完全相同。但在常见的功率模块更换中，也有外形、引脚、功能都与原来的相同，但无法正常代用的情况，例如，eupec模块BSM50GP-120不能代换三菱模块7MBR50SB-120，使用中应灵活对待。

压敏电阻损坏后，更换时除了阻值应相同外，还应注意是正温度系数还是负温度系数。

2) 更换IC芯片前应检查电烙铁是否漏电，并采用其他防静电措施（如使用防静电的橡皮垫、防静电刷子等），防止损坏自身甚至殃及控制板上的其他芯片。

3) 所有安装在散热器上的功率模块，在更换时均应先清洁散热面，并在安装前均匀涂抹散热硅脂，并注意拧紧固定螺钉，以满足散热要求。

4) 更换元器件后，注意原样恢复所有被拆除的坚固螺钉、导线、接插件和元器件，切不可弄错。

变频器的常见故障及如何检测和维修，看看下面的内容吧

方法

1/5

过载

过载故障包括变频过载和电机过载。其可能是加速时间太短，电网电压太低、负载过重等原因引起的。一般可通过延长加速时间、延长制动时间、检查电网电压等。负载过重，所选的电机和变频器不能拖动该负载，也可能是由于机械润滑不好引起。如前者则必须更换大功率的电机和变频器；如后者则要对生产机械进行检修。

找维修变频器?就上阿里巴巴广告

2/5

过流

可能是变频器的输出短路所引起。这是要对线路及电机进行检查，如果断开负载变频器还是过流，说明

变频器的

选项指令选择不良

在参数b1-01(频率指令的选择)设定"3"(选项卡),但却未接上选项卡(C选项)。

从事工业自动化产品维修、销售、系统集成的综合服务类公司,年维修各类工控产品(变频器,伺服,直流,触摸屏,PLC,软启,数控系统)4000余台,整体修复率高达85%以上。

维修品牌:英威腾、安邦信、汇川、台达、森兰、四方、普传、康沃、科姆龙、阿尔法、伟创、正弦、三晶、富凌、德力西、艾默生、易驱、微能、施耐德、西门子、丹佛斯、富士、三菱、安川、东芝、三垦、欧姆龙、ABB、欧陆、台安、优利康、德力西变频器维修等

多年来在水处理、塑胶、中央空调、化纤、冶金、造纸、制糖、印染、纺织、食品、水泥、钢铁等行业积累了丰富的经验。

变频器恒压供水工程、风机、水泵、注塑机、球磨机、纺织机、印染机、起重机、工业离心机等设备的节能改造工程;GGD配电柜、变频器、伺服电气的定期维护与保养等业务。

服务地区:河南:郑州、洛阳、开封、漯河、安阳、新乡、周口、三门峡、焦作、平顶山、信阳、南阳、鹤壁、濮阳、许昌、商丘、驻马店

1,故障显示Uu1、Uu2、Uu3,分别是母线欠压、控制电路欠压、充电回路不良,有可能是输入电压异常、控制电路欠电压、接触器未吸合,应该检查电源电压、检测电平设置以及充电回路。

2,故障显示Oc1、Oc2、Oc3,分别是加速、减速、恒速运行过电流,三菱变频器维修三菱有可能是加减速时间太短、V/F曲线不适合、电源电压过低、变频器功率过小、变频器输出负载短路,一般应该加长加减速时间、调整V/F曲线设置、检查输入电源、选择功率大的变频器,检查电机线圈电阻及电机的绝缘是否完好。

3,故障显示Ou1、Ou2、Ou3,分别是加速、减速、恒速运行过电压,有可能是输入电压异常、加减速时间太短、失速过压点过低、负载惯性转矩大,一般要检测输入电源及检测电平设置、适当增加加减速时间、提高失速过压点、外加合适的制动组件。

4,故障显示GF,输出接地,检查电机绝缘是否变差以及变频器与电机间的连接线是否破损。

5,故障显示OH1,扇热器过热,一般情况是风道堵塞、风扇异常或损坏、还有就是工作环境温度过高,处理方法一般是清理风道、更换风扇以及降低环境温度。

6, 故障显示OL1, OL2, 是电机、变频器过载, 一般是变频器输出超过电机过载值、负载过大、加速时间太短、电流限幅水平过低等, 一般根据情况来处理减小负载、选择功率更大的变频器、增加加速时间、调高电流限幅水平等。

7, 故障显示SC,是负载短路, 也就是变频器输出负载短路, 检查电机线圈电阻及电机的绝缘。

8, 故障显示HE, 是电流检测故障, 三菱变频器维修三菱一般是变频器电流检测电路故障或是霍尔器件损坏, 维修检测电路或更换新的霍尔。

逆变电路损坏, 应修理或更换。如拆开机器就发现严重的短路现象, 整流模块和 IGBT 模块爆裂, 短路造成的黑色积炭喷得到处都是, 主回路两个继电器也爆开, 主控板暂时没有发现问题, 但驱动部分烧了好几处, 另外储能大电容一部分都已发涨, 电容板上的两颗大螺丝接触处全部烧焦, 这就是西门子ECO变频器的通病, 因为所有电量都是要经过这两颗铁螺丝, 一旦铁螺丝生锈, 很容易引起电容的充放电不良, 这样电容发热, 漏电, 发涨到后损坏重要器件就不在话下了, 为了防止再次接触不良打火, 在上螺丝的同时好焊上几股粗铜线, 维修触发板时不知道参数的, 可以从控制板上完好的器件与损坏相同器件的对比, 修复该板的电压分别为 -4.7V, -4.44V, 更换损坏器件后, 可以加电试验, 试验步骤按主回路到控制空载, 负载分别运行检查。加电试验前为保证器件安全, 防止再次损坏重要器件, 大容量电容器暂时不要装止, 用两只小容量电容器代替, 为了保护IGBT, 电容器到IGBT的供电回路好是串联白炽灯泡(也就是接个假负载), 通电后如果显示正常, 可以启动变频器, 再测量6个触发脉冲, 如果信号正常, 可以去掉电容器与IGBT之间的灯泡, 装上大电容器进行空载运行, 正常后再接负载运行, 经调试