

自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线

产品名称	自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.08/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线可按客户要求定做各种大小的生产线，包括手动式，半自动式，全自动式，龙门式等等。我们可根据来图，来样设计。

- 1) 小型铝阳极氧化设备 主要用于普通小氧化，染色氧化等
- 2) 大型氧化设备 主要用于长铝合金型材的氧化，大电流，大负荷。
- 3) 阳极氧化设备 主要用于做铝合金的阳极氧化，设备采用全自动控制，整个氧化过程无需人操作，且氧化厚度一致，降温也采用全自动控制，更方便。
- 4) 我们在提供设备的同时，也提供氧化技术，凡购买我公司氧化设备，免费提供氧化技术，包教会，包售后技术指导。

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线工作原理:

将金属或合金的制件作为阳极，采用电解的方法使其表面形成氧化物薄膜。金属氧化物薄膜改变了表面状态和性能，如表面着色，提高耐腐蚀性、增强耐磨性及硬度，保护金属表面等。

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线特点：

采用进口三菱PLC与触摸屏控制,调整方便,自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

阳极成90度角摆动,提高了工件清洗及染色质量

氧化槽阴极用碳素板导电性良好,耐腐蚀、使用寿命长

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴,运行平稳可靠

整机采用优质不锈钢及进口PP板,耐酸碱、耐高温,外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式,配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

机架采用优质酸洗不锈钢材316与304制作,强度坚固耐腐蚀

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线独特的抽废气系统,处理废水系统保证了工作环境洁净

根据要求产量与产品不同,采用单臂式行车或龙门式行车

纯水综合供给系统,自动电磁阀控制

自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线氧化槽独立冷水机智能控温系统,控温到位

纯铝的硫酸阳极氧化薄膜氧化膜透明度高;

纯铝的硫酸阳极氧化薄膜多孔层吸附性强,易于着色;

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线有停电中断记忆、自动纠错;氧化槽阴极碳素导电良好,耐腐蚀、使用寿命长;

龙门式行车实现全自动、半自动,紧急手动及远程操作等多种功能;

设计合理、结构紧凑,维护操作方便。

自动化程度高,屏幕显示及控制。

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线采用PLC、变频器及光电开关等控制,定位准确。

行走水平轮采用钢包聚氨酯。

高强度耐酸碱皮带提升。

多程序选择简单实用。

自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线生产工艺:

前处理:预脱脂—脱脂—水洗—水洗—碱洗—水洗—水洗—中和—水洗—水洗—化抛—水洗—水洗—中和—纯水洗;

氧化处理—表调—纯水洗—纯水洗—氧化—纯水洗—纯水洗—纯水洗—染色—纯水洗—纯水洗—封孔—纯水洗—热水洗—烘干

全自动航空零部件铝合金阳极氧化生产线优点:

(1)槽液成本低，成分简单，操作维护简便，一般只需将硫酸稀释到一定的浓度即可，无需添加其他化学药品，推荐使用化学纯硫酸，杂质较少的工业级硫酸也可采用，所以成本特别低。

(2)氧化膜透明度高。纯铝的硫酸阳极氧化膜，是无色透明的，对于铝合金，随着合金元素Si、Fe、Cu、Mn的增加，透明度会下降。相对其他电解液，硫酸阳极氧化膜的颜色是浅的。

(3)着色性高，硫酸氧化膜透明，多孔层吸附性强，易于染色和着色，着色鲜艳不易退去，有很强的装饰作用。