

自动电池铝壳阳极氧化生产线

产品名称	自动电池铝壳阳极氧化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

深圳市公司生产全自动电池铝壳阳极氧化生产线的厂家，定制各类表面氧化处理工件的表面阳极氧化生产线。按客户需求可定制全自动、半自动、前处理手动操作模式，根据客户实际场地规划设计摆放空间合理、紧凑，操作方便简单，使用性强，节省能源。电气设备均采用进口品牌，保证设备使用的安全性，提供设备免费维护保修12个月。

全自动电池铝壳阳极氧化生产线广泛用于铝材，表面氧化处理工作的批量生产，具有运行稳定，工艺使用性强等特点。电气采用进口欧姆龙或三菱PLC编程控制，可根据客户要求实现不同的工艺流程，通过人机界面实现各类参数的设定，并可进行定时安全监控及数显记录。智能化操作，节省人力资源，提高工作效率。

自动电池铝壳阳极氧化生产线简介：

该生产线为全自动、半自动和手动三种控制方式组成的生产线，根据买方提供工艺生产要求而进行设计，结合实际操作规范和诚成善长期从事表面处理设备制造的丰富经验而设计的直线型龙门式生产线。

全自动电池铝壳阳极氧化生产线具有龙门式单吊钩行车4部，由PLC和触摸屏全程自动控制行车水平、垂直运行，采用日本松下变频器，实现变频调速，慢速启动，停止和快速运行，水平运行的速度4-40m/min，吊钩升降速度为7-12m/min；整机操作控制集中在总电控柜，各温控仪表、操作开关、电压表等，全部集中在控制室，方便操作及控制，用触摸屏实现全面监控，随时修改工艺时间及流程，并自动记录氧化过程中各工艺参数。保证产品质量，提高产品的一致性，也便于车间规范管理。操作方式有全自动、半自动及手动控制三种方式选择使用，并在任何工位均能相互切换。

生产节拍将根据行车运行速度与生产线实际工艺终调节。

全自动电池铝壳阳极氧化生产线装卸料过程由人工操作完成，上料位采用固定定位，人工确认后，由吊

车提入各功能槽，自动完成阳极氧化作业程序，后由人工卸料。

全自动电池铝壳阳极氧化生产线设备基本组成

表面处理槽（功能槽）；

机身机架；

电控系统；

龙门单吊钩行车；

加热与制冷系统；

空气搅拌系统；

循环过滤系统；

氧化电源；

给排水管路系统；

自动电池铝壳阳极氧化生产线特点：

采用进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

阳极成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

氧化槽阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

全自动电池铝壳阳极氧化生产线行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

全自动电池铝壳阳极氧化生产线龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

机架采用优质酸洗不锈钢材316与304制作，强度坚固耐腐蚀

独特的抽废气系统，处理废水系统保证了工作环境洁净

全自动电池铝壳阳极氧化生产线根据要求产量与产品不同，采用单臂式行车或龙门式行车

纯水综合供给系统，自动电磁阀控制

氧化槽独立冷水机智能控温系统，控温到位

