

南京市试件裂纹探伤检测无损检测机构

产品名称	南京市试件裂纹探伤检测无损检测机构
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

渗透探伤可以用于除了疏松多孔性材料外任何种类的材料。工程材料中，疏松多孔性材料很少。绝大部分材料，包括钢铁材料、有色金属、陶瓷材料和塑料等都是非多孔性材料。所以渗透探伤对承压类特种设备材料的适应性是广的。但考虑到方法特性、成本、效率等各种因素，一般对铁磁材料工件首先磁粉探伤，渗透探伤只是作为替代方法。但对非铁磁材料，渗透探伤是表面缺陷检测的材料。

不需要大型的设备，可不用水、电。对无水源、电源、或高空作业的现场，使用便携式喷灌着色渗透探伤剂十分方便。

形状复杂的部件也可用渗透探伤，并一次操作就可大致做到全面检测。工件几何形状对磁粉探伤影响较大，但对渗透探伤的影响很小。对因结构、形状、尺寸不利于实施磁化的工件，可考虑用渗透探伤代替磁粉探伤。

同时存在几个方向的缺陷，用一次探伤操作就可完成检测。为保证缺陷不漏检，磁粉探伤需要进行至少两个方向的磁化检测，而渗透探伤只需要一次探伤操作。

可以查出表面开口的缺陷，但对埋藏缺陷或闭合型的表面缺陷无法检出。由于渗透探伤原理可知，渗透也深入缺陷并在清洗后能保留下来，才能产生缺陷显示，缺陷空间越大，保留的渗透液越多，检出率越高。埋藏缺陷渗透液无法渗入，闭合型的表面缺陷没有容纳渗透液的空间，所以无法检出。

试件表面粗糙度影响较大，探伤结果往往容易受操作人员水平的影响。工件表面粗糙度值高会导致本地很高，影响缺陷识别，所以表面粗糙度值越低，渗透探伤效果越好。由于渗透探伤是手工操作，过程工序多，如果操作不当，就会造成漏检。

检查灵敏度比磁粉探伤低。从实际应用的效果评价，渗透探伤的灵敏度比磁粉探伤要低很多，可检出缺陷尺寸大约要大3-5倍。即便如此，与射线照相或超声波探伤检测相比，渗透探伤的灵敏度还是很高的，至少要高一个数量级。

渗透探伤检测所用的检测剂大多易燃有毒，必须采取有效措施保证安全。为确保操作安全，必须充分注意工作场所通风，以及对眼睛和皮肤的保护。