

# 无锡日业变频器常规维修

产品名称	无锡日业变频器常规维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2223.00/件
规格参数	品牌:日业 型号:全系列 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

日业

Er.oun ( 7 ) SB200 森兰 恒速运行过压

加速时间设置太短负载惯性大输入电压异常适当延长加速时间考虑采用能耗制动组件检查输入电源

Er.ouE ( 8 ) SB200 森兰 待机时过压 直流母线电压检测电路故障输入电压异常  
寻求服务检查输入电源、接线

Er.dcL ( 9 ) SB200 森兰 运行中欠压

有重负载冲击充电接触器损坏输入缺相检查负载检查并更换检查输入电源、接线

Er.PLI ( 10 ) SB200 森兰 输入缺相 南京安邦信变频器修理安邦信维修输入R、S、T有缺相输用变频技术对交流电机进行调速不仅在性能指标上远超过传统的直流调速，而且在诸多方面都优于直流电动机调速。因此，在各个领域，变频器都得到了广泛的使用。然而变频器中同自然界中的万事万物一样，存在着老化和寿命期限的问题，南京欧姆龙变频器维修检测在长期的运行过程中变频器中的元器件不可避免地会因为各种原因出现这样或那样的故障。

快速地对变频器进行修复不是一件容易的事情，南京欧姆龙变频器维修检测它所涉及知识面较宽、性也比较强。维修人员要想快速地提高维修水平，不但要有一定的理论基础，而且还必须有大量的实践经验。现在结合几个具体的维修案例，介绍几种变频器维修实用方法。

## 1 逐步缩小法

所谓逐步缩小法，就是通过对故障现象进行分析、对测量参数做出判断，把故障产生的范围一步一步地缩小，落实到故障产生的具体电路或元器件上。它实质上是一个肯定、否定、再肯定、再否定，做到肯定（判定）的判断过程。

例如一台变频器通电后，发现操作盘上无显示。南京欧姆龙变频器维修检测首先判断肯定是无直流供电（可用万用表测量其直流电源电压），进一步检查，发现高压指示灯是亮的（测量PN电压进一步证实），否定主回路高压电路的故障，肯定了开关电源中给操作盘供电的一路电源有问题。测该路电源的交流电压正常，无直流输出，又无短路现象，就可以断定是该电源电路的整流管损坏。南京欧姆龙变频器维修检测这个例子采用的是典型的逐步缩小法。它的整个过程就是通过分析和参数测量，判断、肯定、否定几个回合，确定是整流管损坏。

## 2 顺藤摸瓜法

所谓顺藤摸瓜法就是根据变频器工作原理，南京欧姆龙变频器维修检测顺着故障现场，沿着信号通路，逐步深入，直达故障发生点，终寻找到故障产生部位的一种方法。

例如一台变频器输出电压三相不平衡。这种故障显然是由2种可能性造成的。一种可能是逆变桥内6个单元中至少有1个单元损坏（开路），另一种可能是6组驱动信号中至少有1组损坏。假设已确定有1个逆变单元无驱动信号，进一步确定驱动电路中故障的产生部位，可采用顺藤摸瓜法来寻找。具体到这个例子，可从上而下地查，即从驱动信号的源头，也就是CPU的输出端起往下查。

CPU输出有信号时检查光耦输入端有无信号，若无信号，则CPU到光耦输入端有断线现象。若有信号，则要检查光耦输出端，查看光耦输出端有无信号。若无信号，则表明光耦损坏。若有信号，则再检查放大电路的输入端和输出端，若输入端有信号而输出端无信号，则表明故障产生在放大电路，或放大管或相关元器件损坏。然后进一步落实就很容易了。

## 观察法

反复查看待修的板子，看各插头、插座是否歪斜，电阻、电容引脚是否相碰，表面是否烧焦，芯片表面是否开裂，主板上的铜箔是否烧断。还要查看是否有异物掉进主板的元器件之间。遇到有疑问的地方，可以借助万用表量一下。触摸一些芯片的表面，如果异常发烫，可换一块芯片试试。

## 测量法

为防止出现意外，在加电之前应测量一下主板上电源+5V与地（GND）之间的电阻值。简捷的方法是测芯片的电源引脚与地之间的电阻。未插入电源插头时，该电阻一般应为300 $\Omega$ ，低也不应小于100 $\Omega$ 。再测一下反向电阻值，略有差异，但不能相差过大。若正反向阻值很小或接近导通，就说明有短路发生，应检查短的原因。 [1]

## 变频器技术发展过程编辑

直流电动拖动和交流电动机拖动先后生于19世纪，距今已有100多年的历史，并已成为动力机械的主要驱

动装置。由于当时的技术问题，在很长的一个时间内，需要进行调速控制的拖动系统中则基本上采用的是直流电动机。

直流电动机存在以下缺点是由于结构上的原因：

- 1、由于直流电动机存在换向火花，难以应用于存在易燃易爆气体的恶劣环境;
- 2、需要定期更换电刷和换向器，维护保养困难，寿命较短;
- 3、结构复杂，难以制造大容量、高转速和高电压的直流电动机。

而与直流电动机相比，交流电动机则具有以下优点：

- 1、不存在换向火花，可以应用于存在易燃易爆气体的恶劣环境;
- 2、容易制造出大容量、高转速和高电压的交流电动机;
- 3、结构坚固，工作可靠，易于维护保养。

就是因为这样，限制了交流高速系统的推广应用。经过20世纪70年代中期的第二次石油危机之后和电子技术的发展，交流高速系统的变频器技术得到了高速的发展。

公司购进先进的在线测试仪，普通从事常州变频器维修、直流调速器、PLC、触摸屏等工业产品维修，真正做到IC级电路的维修，为客户节约大的成本。我们以：诚信经营、服务客户、以质取胜的经营理念；本公司以24小时全天候上门服务的模式运行，只要您来个电话，我们将以大的热情为您服务。

本公司在湖北荆州,湖南长沙，山东济南开设了分公司。

普通维修各种品牌

一、变频器：西门子、科比、巴马格、AB、LG、ABB、明电舍、丹佛斯、伦茨、富士、三肯、三菱、安川、欧姆龙、施耐德、瑞恩、LUST、SEW、鲍米勒等各种变频器，直流调整器，直流电机。

二、PLC可编程、工业开关电源、人机界面、DCS卡件及各种控制线路板等工控产品。台达变频器里面的零件有没有偶尔出现损坏的现象?其实像台达变频器损坏这种现象是很普遍的。不过，我们在维修台达变频器的时候，一定要注意，我们是否确实按照教程的方法来进行。因为如果不稍微有一两步遗漏的话，就算是根据再好的教程，也很难修好台达变频器。所以带着这个问题，IT百科就给大家带来维修台达变频器的方法。

(1)用变频器传动电动机

时，由于输出电压电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。

电磁噪声由以下特征：由于变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机械频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振，在这些部件的各自固有频率附近的噪声增大。

变频器传动电动机产生的噪声特别是刺耳的噪声与PWM控制的开关频率有关，尤其在低频区更为显著。一般采用以下措施平抑和减小噪声：在变频器输出侧连接交流电抗器。如果电磁转矩有余量，可将 $U/f$ 定小些。采用特殊电动机在较低频的噪声音量较严重时，要检查与轴系统(含负载)固有频率的谐振。

## (2) 振动问题及对策

变频器工作时，输出波形中的高次谐波引起的磁场对许多机械部件产生电磁策动力，策动力的频率总能与这些机械部件的固有频率相近或重合，造成电磁原因导致的振动。对振动影响大的高次谐波主要是较低次的谐波分量，在PAM方式和方波PWM方式时有较大的影响。但采用正弦波PWM方式时，低次的谐波分量小，影响变小。

从事工业自动化控制系统集成、工程配套、产品销售、技术支持、南京欧姆龙变频器维修检测工控维修等服务的电气公司。公司致力于电气驱动与自动化领域，通过向客户提供适用的自动化产品和的技术服务来促进工业生产水平的提高是我们的终目标。成都欧姆龙触摸屏维修咨询-成都变频器维修服务电话

南京欧姆龙变频器维修检测公司自主成功研发了很多领域的自动化控制系统并进行了良好的市场应用：如电站辅机控制系统、变频节能改造系统、木工机械控制系统、塑料机械控制系统、硅酮胶控制系统、皮带机传输控制系统、恒压供水控制系统、污水处理控制系统、机床改造控制系统、光缆电缆控制系统、搅拌站中控制系统、微机视频及安防监控系统、微机数据采集系统以及饮料生产线自动控制系统等项目。公司已取得诸多成功应用的经验，具有很强的项目开发能力，能在较短的时间内很好地完成用户交付的项目。公司还能根据客户的不同要求，设计制作所需的控制设备、控制系统和自动化控制工程。

公司下辖设备成套厂，可以为用户提供所要求的标准/非标控制屏南京欧姆龙变频器维修检测、控制柜、操作台的加工和成套。如仿威图、ES、GGD、GCK、GCL、GCS、GCM、MNS、PS、KG、PGL、JK、PK、LK、PGK、XL-21等各种柜体和电气成套。