

# 俄罗斯出口加工中心 发那科加工中心

产品名称	俄罗斯出口加工中心 发那科加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

## 机床标准配置及主要外购件清单

### 1.标准配置

序号	名称	序号	名称
1	凯恩帝系统	10	8000rpm主轴
2	24把机械手刀库	11	中央集中自动进给润滑系统
3	油水分离器	12	全防护（不含顶面）
4	机床照明工作灯	13	三色警示灯
5	主轴锥孔清洁	14	分离式手轮
6	清洁气	15	豪华LED照明灯
7	切屑液系统	16	主轴锥孔：BT40 7/24
8	10.4" 显示器	17	电气柜冷热交换器
9	地基垫铁及调整螺栓	18	随机技术文件

### 2.主要外购件清单

序号	品名	制造商	产地
1	主轴组	健僖/丹铨	台湾
2	丝杠轴承	NSK	日本
3	电源总开关	德力西	国产
4	机械手刀库	冈田/德速	常州 佛山
5	直线滚珠导轨	上银	
6	冷却泵	诺克	
7	润滑泵	河谷	
8	气动三联件	亚德客	浙江
9	滚珠丝杠	银泰	
10	床身铸造件		
11	联轴器	瑞迪	天津
12	主电机，驱动电机，驱动器	广州数控	广州

注：根据供货周期，在不影响机床性能的情况下，制造商有更改同品质外购件的权利。

#### 四. 机床主要随机附件清单

类别	序号	名称	规格	数量
随机附件	1	水箱		1个
	2	水		
	3	气		
	4	附件箱	包含BT40刀柄一把；刀柄夹头一套；调整垫铁6个；调整垫铁螺栓6个。	1箱
随机文件	使用说明书（机械部分）			1份
	2	使用说明书（电气部分）		
	3	合格证明书		
	4	装箱单		
	5	维修说明书		
	6	维修配件目录		
	7	刀库使用说明书		
	8	电路图册		
	9	系统配置单		
				1份

#### 六. 机床运行环境及检测要求

##### 1. 机床工作环境

机床工作环境好坏，对保证机床性能和正常工作有着直接的关系，如果温度过高会造成数控系统中控制机构失灵或出现故障；温度过低又会使润滑系统和液压系统工作条件恶化造成机床故障或损坏机床零件。因此我们建议该机床在以下条件下使用：

机床应放置于室内且干燥的环境中。机床基础按照机床地基要求进行制作。

电源电压：额定电源电压AC380V，电压波动范围 - 10 ~ + 10%，电源频率：  
50Hz ± 1Hz。超出此范围用户需自行购买稳压电源。

环境空气温度：5 ~ 40 范围内；且24h平均温度应不超过35 。

湿度：高温度40 ，相对湿度不超过35%，且湿度变化不引起冷凝。

空气中粉尘浓度不得大于10mg/m<sup>3</sup>,不得含酸、盐和腐蚀气体。

气源压力：0.5-0.7Mpa

气源流量：350L/min

机床安装要远离振源、热源。机床安装所在厂房内的动力要在0.5G以下(G为重力加速度)。

## 2.机床检测要求

机床检测时,检测仪器,检测工具应在检测环境中放置足够的时间,使它们处于等温状态,检测时还应避免气流,日晒或外部热流等因素的影响,对机床位置精度的评定环境温度以20 为准,但一般应符合下列条件。

环境温度15 ~ 25 。

检测前机床应在检测环境中等温不少于12h。

机床占有空间任意的温度梯度不超过0.5 /h。

## 八 . 不可抗拒的事故：

由于严重的灾害（如火灾、水灾、雪灾、地震等）及甲乙双方同意的其它不可抗拒的事故，致使一方不能履行本协议时，遇到上述事故的一方必须立即（以快的速度）将影响本协议的情况，以传真或电报方式通知对方，并以航空特快专递形式提供事故的详细情况，以及影响本协议履行程度的证明文件，此证明文件应由受事故影响一方公证部门盖章，受上述事故影响而拖延的时间应在原定交货期的基础上顺延

。