

自动铝合金阳极氧化设备

产品名称	自动铝合金阳极氧化设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

铝合金阳极氧化设备分为全自动、半自动和手动三种控制方式组成的生产线，根据买方提供工艺生产要求而进行设计，结合实际操作规范和长期从事表面处理设备制造的丰富经验而设计的直线型龙门式生产线。

铝合金阳极氧化设备具有龙门式单吊钩行车4部，由PLC和触摸屏全程自动控制行车水平、垂直运行,采用日本松下变频器，实现变频调速，慢速启动，停止和快速运行，水平运行的速度4-40m/min，吊钩升降速度为7-12m/min；整机操作控制集中在总电控柜，各温控仪表、操作开关、电压表等，全部集中在控制室，方便操作及控制，用触摸屏实现全面监控，随时修改工艺时间及流程，并自动记录氧化过程中各工艺参数。保证产品质量，提高产品的一致性，也便于车间规范管理。

铝合金阳极氧化设备操作方式有全自动、半自动及手动控制三种方式选择使用，并在任何工位均能相互切换。

全线生产节拍将根据行车运行速度与生产线实际工艺终调节。

全线装卸料过程由人工操作完成，上料位采用固定定位，人工确认后，由吊车提入各功能槽，自动完成阳极氧化作业程序，后由人工卸料。

铝合金阳极氧化设备基本组成：

表面处理槽（功能槽）；

机身机架；

电控系统；

龙门单吊钩行车；

加热与制冷系统；

空气搅拌系统；

循环过滤系统；

氧化电源；

给排水管路系统

铝合金阳极氧化设备基本设计条件（生产线安装使用条件）

铝合金阳极氧化设备结构特点：无需自动控制线路，机械及电气部分故障率低；

工作可靠，运行平稳，动力耗电小；

噪音低，产量大，节约镀液及用水，加强环保；

弹性导电装置，能保证工件有效导电；

设备测试方便，维修方便。

铝合金阳极氧化设备优点：

自动化及工作效率高；

工件品质稳定一致；

占地面积小，节省地方；

电能转化为机械能，代替人力，节省劳动力并可减少人为错误；

本台设备的能耗仅相当于大部分工厂85%的能耗,生产成本具备一定优势；

四台机头设计合理,速度快,且运行平稳；

即使出现问题,本台设备部件采用快装式结构,一会影响太久生产,一般小问题,很快得以解决.

铝合金阳极氧化设备工艺：

A、前处理：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、碱洗、水洗、水洗、中和、水洗、水洗、化抛、水洗、水洗、中和、纯水洗

B、氧化处理：表调、纯水洗、纯水洗、氧化、纯水、纯水、纯水、染色、纯水、纯水、封孔、纯水洗、热纯水洗、烘干。

铝合金阳极氧化设备优点：

产量高：阳极氧化铝或铝合金，从产品前处理到氧化过程中可以连续不断的工作。

耐候性好：在氧化过程中对产品的用途不同的标准，氧化膜厚度与密度来确定，如：阳极氧化铝板室内使用长期不变色，不腐蚀，不氧化，不生锈等。膜厚达到10um以上的阳极氧化铝产品可使用于室外，可长期暴露于太阳光线下不变色。

金属感强：经阳极处理的铝板表面硬度高，抗刮性好，表面美观性好，保留铝产品金属本色（改变色彩），突出现代金属感，提高产品档次和附加值。

防火性高：纯金属制品，表面无油漆和任何化工物质，在600度高温不燃烧，不产生有毒气体，符合消防环保要求。

抗污性强：不留手印，容易清洗，不产生腐蚀斑点。