

# 自动铝制品钝化生产线

产品名称	自动铝制品钝化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动铝制品钝化生产线是一种先进的铝制品钝化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的钝化处理及油泵油嘴的防腐处理。

深圳市公司生产全自动铝制品钝化生产线。在钝化生产行业得到广泛应用。全自动铝制品钝化生产线深得用户好评。全自动钝化生产线已批量生产。

全自动铝制品钝化生产线是公司荣誉产品之一。

全自动铝制品钝化生产线是公司发展的核心产品之一。

自动铝制品钝化生产线的分类：

**手动铝制品钝化生产线：**根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的上方架设导轨，安装1-2台手动电葫芦，控制工件在各槽体间的运转。手动钝化生产线的温度和液位控制均为电气柜自动控制。手动钝化生产线优点：投入成本较低；缺点：生产过程中，各槽之间的工艺时间和生产节拍难以保证，磷化出来的产品质量不够稳定。

**全自动铝制品钝化生产线：**根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，自动钝化生产线由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。自动钝化生产线优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动铝制品钝化生产线的基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动铝制品钝化生产线特点：

采用进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

全自动铝制品钝化生产线设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

全自动铝制品钝化生产线行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

机架采用优质酸洗不锈钢材316与304制作，强度坚固耐腐蚀

全自动铝制品钝化生产线独特的抽废气系统，处理废水系统保证了工作环境洁净

全自动铝制品钝化生产线质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铝制品钝化生产线根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

全自动铝制品钝化生产线质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏;

操作不当而造成的故障或损坏;

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。