

自动铝件钝化生产线

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 自动铝件钝化生产线 |
| 公司名称 | 深圳市通利达自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7 |
| 联系电话 | 0755-27524017 15817282530 |

产品详情

自动铝件钝化生产线是一种先进的铝件钝化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的钝化处理及油泵油嘴的防腐处理。

深圳市公司生产全自动铝件钝化生产线。在钝化生产行业得到广泛应用。全自动铝件钝化生产线深得用户好评。全自动钝化生产线已批量生产。

全自动铝件钝化生产线是公司荣誉产品之一。

全自动铝件钝化生产线是公司发展的核心产品之一。

全自动铝件钝化生产线由深圳市超声波自动化设备有限公司供应，性能卓越，全自动铝件钝化生产线价格具有竞争力，采用国际电源，具有安全可靠经济的特点，科圣达公司承诺为全自动铝件钝化生产线提供一年免费保养，终身维护，全自动铝件钝化生产线完善的售后服务，全博得广大客户的青睐。

全自动铝件钝化生产线由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

自动铝件钝化生产线的分类：

手动铝件钝化生产线：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的上方架设导轨，安装1-2台手动电葫芦，控制工件在各槽体间的运转。手动钝化生产线的温度和液位控制均为电气柜自动控制。手动钝化生产线优点：投入成本较低；缺点：生产过程中，各槽之间的工艺时间和生产节拍难以保证，磷化出来的产品质量不够稳定。

自动铝件钝化生产线：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，自动钝化生产线由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。自动钝化生产线优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

自动铝件钝化生产线特点：

采用进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

全自动铝件钝化生产线设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能

成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

全自动铝件钝化生产线行车传动选用进口刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

机架采用优质酸洗不锈钢材316与304制作，强度坚固耐腐蚀

全自动铝件钝化生产线独特的抽废气系统，处理废水系统保证了工作环境洁净

根据要求产量与产品不同，采用单臂式行车或龙门式行车