

上海恒温恒湿机组

产品名称	上海恒温恒湿机组
公司名称	上海通岳冷冻机械有限公司
价格	54000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市闵行区莘庄工业园区
联系电话	021-51079802

产品详情

恒温恒湿机简介

1. 恒温恒湿机系统的动作是通过三个相互联系的系统：制冷剂循环系统、空气循环系统、电器自控系统；制冷剂循环系统，蒸发器中的液态制冷剂吸收空气的热量（空气被降温及除湿）并开始蒸发，最终制冷剂与气之间形成一定的温度差，液态制冷剂亦完全蒸发变为气态，后被压缩机吸入并压缩（压力和温度增加）气态制冷剂通过冷凝器（风冷/水冷）吸收热量，凝结成液体。通过膨胀阀（毛细管）节流后变成低温低压制冷剂进入到蒸发器，完成制冷剂循环过程。
2. 恒温恒湿机（恒温恒湿试验箱、程式恒温恒湿试验机、高低温交变湿热试验箱）主要为电子零部件、工业材料、成品在研发、生产和检验各环节的试验提供恒定湿热、复杂高低温交变等试验环境和试验条件，适用于电子电器、通讯、化工、五金、橡胶、玩具等各行业。
3. 恒温恒湿机由制冷系统，加热系统，控制系统，湿度系统，送风循环系统，和传感器系统等组成，上述系统分属电气和机械制冷两大方面。

产品优点

恒温恒湿机适用范围广、安装方便

1恒温恒湿机组各系列数十种规格化，用户可根据实际需求进行选配，还可为用户根据项目的实际需要调整出风静压、过滤等级、进出管方向等非标产品；

机组采用分体式设计，结构紧凑，占地面积小，便于安装在各种复杂的场所。

恒温恒湿机运行宁静

1恒温恒湿机一方面采用全封闭的柔性涡旋压缩机，并配置防震器，风冷式机组压缩机置于室外机，另一

方面机组采用低噪声离心风机，送风效能佳，风机与电机为悬浮结构，独立避震系统，避免产生共振，从而是机组运行非常宁静。

恒温恒湿机性能可靠，效率高

1. 恒温恒湿机各制冷配件、控制部件均采用名牌产品，保证机组运行可靠；
2. 每台恒温恒湿机组出厂前均经过严格的性能测试，合格证出厂机组性能稳定可靠；
3. 恒温恒湿机组整机采用一到四个独立的制冷回路，使得机组运行安全可靠，提高部分负荷的效率；
4. 还可自动均衡多台压缩机工作时间，有效延长机组的使用寿命。

恒温恒湿机组结构新颖，重量轻

1. 恒温恒湿机机组采用无框架结构，充分利用力学原理进行钣金设计，使得机组外形尺寸缩小，机组重量减轻，便于吊运输。

恒温恒湿机组换热器效率高，清洗方便

1. 恒温恒湿机组的水冷冷凝器采用壳管式冷凝器，结构紧凑换热效率高，并减少水管堵塞现象，方便维修；风冷冷凝器，采用双冷却系统，提高换热效率，缩小机组外形尺寸；
2. 恒温恒湿机组的蒸发器采用亲水铝箔穿高效换热钢管经机械涨管而成，换热能力强。

环保冷媒

1. 恒温恒湿机组可有冷媒R407c供选择，可以满足对冷媒有严格要求的用户。

恒温恒湿机采用国际最先进的涡旋式压缩机；

同传统往复比较，效率可提高10%以上，节省能耗；故障率更低，性能更卓越、可靠。

先进的控制系统

1. 微电脑智能控制，有多种运行模式选择，自动故障检测和精确控制房间温度，满足节能和工艺要求；
2. 控制器中文显示，用户无需专业制冷工程师也可对机组进行日常使用和维护；
3. 欧美高精度数字控制器，能直观精确测出冷风温度，精确可达 ± 1 ；
4. 操作面板直观的将压缩机、风机、制冷系统运行模式及故障状况一目了然显示；
5. 操作简便，只需按下开关，机组便能自动运行。

恒温恒湿机的制冷原器件/电器原器件

1. 恒温恒湿机组采用的电器控制系统与制冷系统中，继电器，热保护器，膨胀阀；

2. 压力控制器，干燥过滤等主要部件均为世界名牌产品，极大地提高了整机的可靠性。

恒温恒湿机组是区域直接送风式的空调系统，适用于火车站候车厅、仓库、机房、小型商场、工业及商业领域；

恒温恒湿机组包括水冷冷风型、水冷冷暖型、水冷恒温恒湿型、风冷冷风型、风冷恒温恒湿型等机组，能极大满足用户的需求。