

自动酸洗磷化线

产品名称	自动酸洗磷化线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动酸洗磷化线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。酸洗磷化线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

深圳市公司生产全自动酸洗磷化线。全自动酸洗磷化线在汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造等行业得到广泛应用。深得用户好评。已批量生产。

全自动酸洗磷化线由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动酸洗磷化线：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动酸洗磷化线的基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动酸洗磷化线特点：

槽体采用进口2mm(韩国浦项) 不锈钢制造，耐酸耐碱，外形美观大方，移动方便。

采用进口优质高Q值换能器和独特的日本三社超声发生器，超声波输出强劲有力。

全自动酸洗磷化线采用西德进口粘接剂和独特粘接工艺，确保换能器在100℃ 水温长时间工作，经久耐用。

自动数显温控加热装置，温控范围：常温-100℃

清洗蓝内净尺寸约：1500mm × 500mm × 250mm（长 × 宽 × 高）。

全自动酸洗磷化线设有排污阀及掏渣口及液面溢流功能，以便槽体清理及排放。

不锈钢过滤泵型号：CHL 2-20（南元耐酸碱耐高温水泵）。（可选）

不锈钢过滤器：法兰式3号高压过滤器（台湾恩慈），采用布袋式滤芯，过滤精度10-20 μ。（可选）

全自动酸洗磷化线抛动清洗机可以根据客户清洗（工艺）工件的大小和重量设计。

参考清洗工艺流程：上料 超声粗洗 超声精洗 鼓泡漂洗 热风烘干 下料。

全自动酸洗磷化线售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动酸洗磷化线质保期内所提供服务的

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

全自动酸洗磷化线质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

质保期结束后所提供服务的

全自动酸洗磷化线服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

