

自动清洗磷化生产线

产品名称	自动清洗磷化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动清洗磷化生产线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动清洗磷化生产线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

全自动清洗磷化生产线由槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动清洗磷化生产线根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高。

全自动清洗磷化生产线包括磷化装置总管线路，脱脂槽，水洗槽，表调槽，磷化槽，另一水洗槽，热水洗槽，浸防锈油槽，沥油槽，天车，天车轨道，其特征在于：生产线从左到右依脱脂槽，水洗槽，表调槽，磷化槽，另一水洗槽，热水洗槽，浸防锈油槽，沥油槽；生产线四周设有支架固定，并在左右两端的支架间设有天车轨道，天车轨道上设有天车；所述脱脂槽的后侧还设有过滤槽。本发明同现有技术相比，具有自动化智能化的特点，避免了因人工操作而导致的事故，不仅安全可靠，而且能够提高生产效率。

全自动清洗磷化生产线基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）

—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动清洗磷化生产线主要技术参数：

行车平移速度 5-15m/min（变频可调）

全自动清洗磷化生产线行车升降速度 5-15m/min（变频可调）

生产节拍（根据客户工艺要求）

处理能力（根据客户工艺要求）

全自动清洗磷化生产线电压：380V ± 10% 50Hz

气源压力：0.6mpa

加热方式：可选用蒸气、电加热或天然气方式

全自动清洗磷化生产线特点：

速度快，效果统一，内槽和外槽全不锈钢。

具有清洗液喷洗、清水喷淋漂洗、风机吹水等功能的新颖连续式清洗设备。

仪器工作时间，温度，功率(可调)。

全自动清洗磷化生产线除人工装卸工件外，其它工艺工序过程全部自动完成。

适用于大批量工件，连续作业清洗。

采用悬挂输送专用挂具，悬挂输送工件。

全自动清洗磷化生产线设置超声清洗、漂洗、喷淋、切水、烘干等多道工序。

变频器无级调节网带运行速度，适应多种工件不同需求的清洗节拍 可根据场地灵活布置各清洗工序。

全自动清洗磷化生产线运行平稳，可靠性高，操作简便。