

自动磷化设备

产品名称	自动磷化设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动磷化设备是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动磷化设备广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

深圳市公司专业生产全自动磷化设备。全自动磷化设备在汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造等行业得到广泛应用。全自动磷化设备深得用户好评。全自动磷化设备已批量生产。

全自动磷化设备由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动磷化设备的分类：
手动磷化设备：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的上方架设导轨，安装1-2台手动电葫芦，控制工件在各槽体间的运转。生产线的温度和液位控制均为电气柜自动控制。优点：投入成本较低；缺点：生产过程中，各槽之间的工艺时间和生产节拍难以保证，磷化出来的产品质量不够稳定。
全自动磷化设备：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动磷化设备的基本工艺： 上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）磷化的分类：
按磷化成膜体系分类，主要有以下三种使用较多的磷化
锌系磷化：广泛应用于喷涂前打底、涂层附着结合 锌钙系磷化
：广泛应用于涂层防腐和附着结合、防腐蚀及冷加工减磨润滑 锰系磷化：广泛应用于防腐蚀及冷加工减磨润滑 按磷化处理温度划分可分为低温磷化、中温磷化、高温磷化。低温磷化就是不加热磷化。中温磷化一般为50~60 。高温磷化一般大于90 磷化生产线是通过化学的方式将工件表面涂敷上一层具有耐腐蚀得氧化层，全自动磷化设备的前处理、磷化液的选定以及生产线上温度的控制、装置的设计是整个生产线和产品质量的关键。