

# 自动金属外罩酸洗磷化线

产品名称	自动金属外罩酸洗磷化线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动金属外罩酸洗磷化线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动金属外罩酸洗磷化线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

全自动金属外罩酸洗磷化线由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动金属外罩酸洗磷化线根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动金属外罩酸洗磷化线的基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动金属外罩酸洗磷化线 磷化的作用：

对工件的磷化处理，在金属表面形成一层难溶的、非金属的、不导电的、多孔的磷酸盐薄膜。这个过

程使工件从良导体变成了不良导体，从而抑制了金属表面为微电池的形成，成倍提高了耐腐蚀性和防锈性能，磷化膜的多孔性使涂料能渗入到这些空隙中形成“抛锚效应”，显著提高涂层的附着力。

全自动金属外罩酸洗磷化线磷化后处理包括水洗，烘干环节。磷化后一般进行两次水洗，而且必须控制水洗质量，尤其要严格控制后一次水洗质量。这与水的电导率有关，若自来水电导率大于200us/cm则不适用于涂装，要求高的场合应使用纯水及高纯水。烘干则使磷化膜孔隙率降低，耐腐蚀能力大大增加。

全自动金属外罩酸洗磷化线 售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。